



اندازه‌گیری ارتفاع سیالات

Level Measurement

آموزش و تجهیز نیروی انسانی

فهرست

۱	۱- آشنایی با اندازه‌گیری سطح سیالات
۱	۱-۱- مقدمه
۱	۱-۲- روشهای اندازه‌گیری سطح
۲	۲- سنسورهای سطح دیدنی
۲	۲-۱- شیشه مرئی
۴	۲-۲- گیج با عملکرد شناور
۸	۳- وسایل جابجایی (انتقال)
۹	۳-۱- لوله گشتاور
۱۰	۳-۲- خطاهای ممکن
۱۱	۴- سیستمهای اندازه‌گیری سطح با استفاده از فشار هیدرستاتیک
۱۲	۴-۱- مخازن سرباز
۱۳	۴-۲- مخازن سربسته
۱۵	۴-۳- مخازن سربسته با بخار قابل تبدیل به مایع
۱۶	۴-۴- لوله حباب هوا یا سیستم purge

دبیاچه کتب آموزشی دوره عمومی آموزش فنی
(Common Course)
بدواستخدام

یکی از اهداف شایان کشورهای جهان سوم رشد و توسعه اقتصادی در کوتاهترین زمان ممکن و با حفظ ارزشهای فرهنگی آن کشورها می باشد. جهت تحقق این اهداف و تعمیم مفاهیم جدید و تکنولوژیهای پیشرفته، ناگزیر آموزشهای عمومی و اختصاصی بطور مستمر ضرورت می یابد.

با تحول روزافزون جهان علم و رشد دائم دانش بشری دیگر نمی توان به شیوه های آموزشی "باری بهر جهت" یا "آزمون و خطا" بسنده نمود و می بایست به آموزش بعنوان یک فرآیند مستمر نگریسته؛ با برنامه های آموزشی نظام مند ضمن پی ریزی ساختار دانش لازم و خلاق، در نزد کارکنان انگیزش و توانایی لازم جهت خودآموزی و بهره مندی دائمی ایشان از منابع و مراجع علمی و اطلاعاتی بروز (انگلیسی و فارسی) را ایجاد نمود.

بدین منظور و به اتکاء تجارب آموزشی، آموزش شرکت ملی گاز مبادرت به تدارک یک سلسله مباحث فنی و تخصصی پیرامون دانش، اطلاعات و استانداردهای صنعت گاز نمود که بصورت کتب یا مجموعه هایی به زبان انگلیسی و فارسی تألیف و تدوین شدند بگونه ای که در قالب دوره های عمومی کارآموزی بدواستخدام در رشته های مختلف شغلی قابل تدریس می باشند، تا در فرآیندی کوتاه مدت ضمن ارائه دانشهای لازم کارکنان جدیدالاستخدام، آمادگی کافی از لحاظ تسلط به "زبان انگلیسی" و آشنایی با "مفاهیم علمی کاربردی بنیادی صنعت" را در ایشان ایجاد نماید.

(الف)

کتاب حاضر از مجموعه کتبی است که بدین منظور تدوین گردیده است و در تدارک آن تلاش لازم جهت ارائه تفهیمی مطالب بنیادی شده است تا در جنب منابع انگلیسی به درک مفاهیم و واژه های کلیدی و اصطلاحات فنی رایج در صنعت یاری رساند.

در اینجا شایان ذکر است از کلیه عزیزانی که در تهیه و تدوین این مجموعه های آموزشی همکاری نموده اند، کمال تشکر و قدردانی گردد. امید است با تأییدات الهی و همکاری و مساعدت مسئولان ذیربط در جهت رشد نیروی انسانی کارآمد توفیق یابیم.

(آموزش و تجهیز نیروی انسانی)
« آموزش فنی - تخصصی »

(ب)

۱- آشنایی با اندازه‌گیری سطح سیالات

۱-۱- مقدمه

سطح یک مایع عبارتست از فصل مشترک بین یک مایع و مواد دیگر، که معمولاً گاز، بخار یا بعضی اوقات مایعی دیگر است.

گیج‌های مخزن گاز و روغن موتور در اتومبیل مثالهای ساده‌ای از وسایل اندازه‌گیری سطح مایع هستند. اندازه‌گیری و کنترل سطح مایع در پالایشگاه از اهمیت خاصی برخوردار است بطوریکه تغییرات سطح مایعات در هر دو گروه بصورت پیوسته انتقال پیدا می‌کند. اندازه‌گیری دقیق سطح برای حفاظت محیط زیست (مثل سرریز از مخزن)، ایمنی سایت، کیفیت محصول و کنترل فهرست اموال مهم می‌باشد.

تقریباً تمامی وسایل سطح مایع، براساس موقعیت یا ارتفاع مایع بالای یک نقطه صفر یا یک نقطه حداقل یا فشار هیدروستاتیک اندازه‌گیری می‌کنند.

۱-۲- روشهای اندازه‌گیری سطح:

اندازه‌گیری سطح ممکن است به صورت واحدهای طول یا حجم و یا درصدی از کل حجم نشان داده شود. دو روش برای اندازه‌گیری سطح مایع وجود دارد:

الف- روش مستقیم

ب- روش غیر مستقیم یا استنتاجی^۱

در روش مستقیم ارتفاع مایع از نقطه صفر به بالا اندازه‌گیری می‌شود.

1. Inferential

تکنیک‌های روش مستقیم عبارتند از:

- ۱- مشاهده مستقیم ارتفاع بوسیله شیشه دیدنی، گیج سطح (گیج شیشه‌ای) یا فرو بردن چوب^۱
- ۲- با استفاده از یک شناور که بصورت مکانیکی یا الکتریکی به یک نشان‌دهنده یا وسیله آلام وصل شده است.
- ۳- بوسیله یک پروب الکتریکی در مایع
- ۴- بوسیله انعکاس امواج صوتی از سطح مایع یا از کف آن.

روش غیرمستقیم یا استتاجی اندازه‌گیری، از تغییر موقعیت سطح مایع، برای تعیین سطح استفاده می‌کند.

تکنیک‌های روش غیرمستقیم عبارتند از:

- ۱- نیروی شناوری به صورت یک شناور یا تغییر مکان که بطور جزئی یا کامل در مایع غوطه‌ور شده است.
- ۲- بوسیله فشار هیدروستاتیک مایع
- ۳- براساس مقدار تشعشع عبوری از مایع
- ۴- بوسیله سیستم‌های الکتریکی که اندازه‌گیری سطح بوسیله آنها انجام می‌شود.

۲- سنسورهای سطح دیدنی

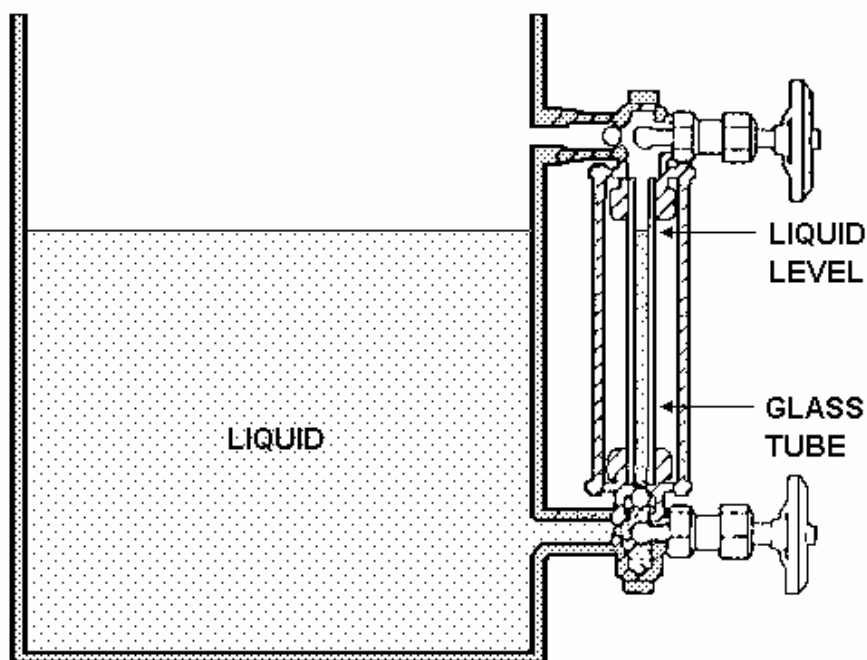
۲-۱- شیشه مرئی^۲

براساس یک اصل هیدرولیک، مایعات قرار گرفته در فضاهایی که به هم ارتباط دارند، دارای ارتفاع یکسانی هستند، به شرط آنکه مقدار مایع کافی باشد. این قانون برای شیشه مرئی نیز صادق است.

1. dipstick
2. Sight glass

شیشه مرئی وسیله‌ای است که به یک مخزن متصل شده، بطوریکه سطح مایع در مخزن بوسیله آن قابل دیدن می‌باشد. این شیشه‌ها در صنایع پروسسی زیادی بکار می‌روند.

دو نوع گیج شیشه مرئی وجود دارد: شیشه تخت و شیشه لوله‌ای. شیشه‌های مرئی معمولاً با شیرهای shut off و شیرهای تخلیه برای مقاصد نگهداری، تعمیراتی و جایگزینی نصب می‌شوند. درجه‌بندی بر روی شیشه یا بدنه حک می‌شود و به مقایسه سطح با یک مقدار مشخص، کمک می‌کند (برای مثال بین ۰٪ و ۱۰۰٪).



شکل ۱-۲- شیشه مرئی و شیرهای جداکننده^۱

برای یک مخزن سرباز، گیج سطح لوله‌ای با انتهای باز استفاده می‌شود. برای مخازن تحت فشار و خلاء، انتهای بالای لوله به منظور ایجاد تعادل به مخزن وصل می‌شود. در مخازن باز، استفاده از لوله‌های شیشه‌ای تا ۲ متر طول تقریباً شایع است. در بویلرهای فشار بالا، شیشه مرئی ممکن است به طول ۲۰۰ میلیمتر محدود شود. در هر روش نصب، وجود یک محافظ مناسب برای لوله شیشه‌ای لازم می‌باشد. گیج‌های تخت در صنعت برای محدوده‌های گسترده فشار و دما کاربرد دارند. دو طراحی پایه برای این گیج‌ها وجود دارد: بازتابی^۱ (انعکاسی) و شفاف^۲ در طرح انعکاسی، آن قسمت از گیج که بالای سطح مایع است، روشن دیده می‌شود و قسمتی که مایع درون آن است، تاریک دیده می‌شود. این به دلیل اختلاف بین ضریب شکست هوا (یا هر ماده دیگری که بالای سطح مایع باشد) و مایع در قسمت بالایی است. طراحی نوع انعکاسی برای مایعات بی‌رنگ، غیرلزج به کار می‌رود و گیج‌های شفاف برای مایعات رنگی و لزج به کار می‌رود. اگر یک گیج شیشه‌ای کالیبره شود، مقدار قرائت شده آن بایستی با مقادیر بدست آمده در روش فروبردن چوب مقایسه شود.

۲-۲- گیج با عملگر شناور:

روش دیگر اندازه‌گیری سطح مستقیم، ترکیب "شناور- کابل- قرقره - وزن" می‌باشد. در این روش، از یک کابل و یک شناور عبور کرده از روی چندین قرقره استفاده می‌شود.

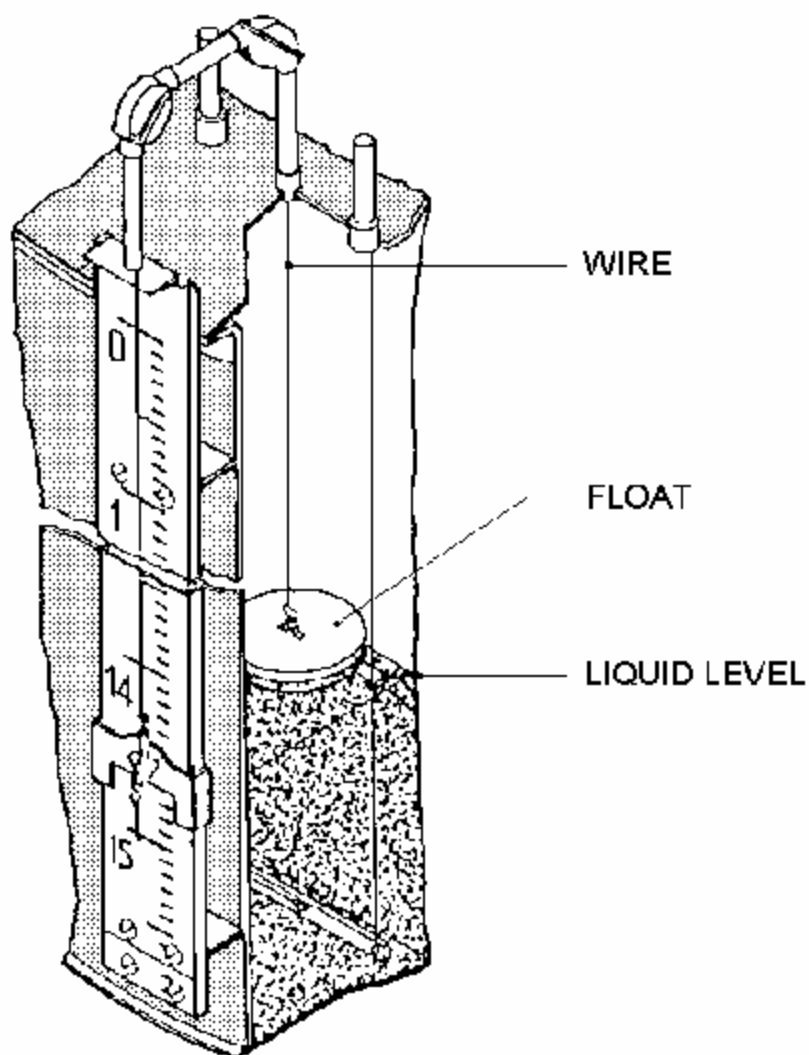
-
1. Reflex
 2. Transparent

حرکت شناور، باعث بالا و پایین رفتن وزنه شمارنده (در ساده‌ترین شکل آن) روی یک درجه‌بندی متصل شده به یکطرف مخزن می‌شود. این روش معمولاً بر روی مخازن ذخیره به کار می‌رود.

گیج‌های با عملگر شناور دارای محدودیت‌های یکسانی هستند. چون شناور از سطح مایع تبعیت می‌کند، سطح مایع می‌بایست آرام نگه داشته شود. در بیشتر مخازن، تلاطم^۱ و موج^۲ اتفاق می‌افتد که باعث ایجاد مشکلاتی برای گیج‌های با عملگر شناور می‌شود. به منظور رفع این مشکلات، شناورهایی با اشکال مختلف طراحی شده است. صفحه‌های کج، لوله‌های راهنما و قفسه‌ها برای غلبه بر این اشکالات استفاده می‌شوند.

حرکت شناور می‌تواند بصورت الکترونیکی یا خیلی ساده از طریق مکانیزم‌هایی به عقربه یک نمایشگر که روی یک درجه‌بندی حرکت می‌کند، منتقل شود.

-
1. Agitation
 2. Surge

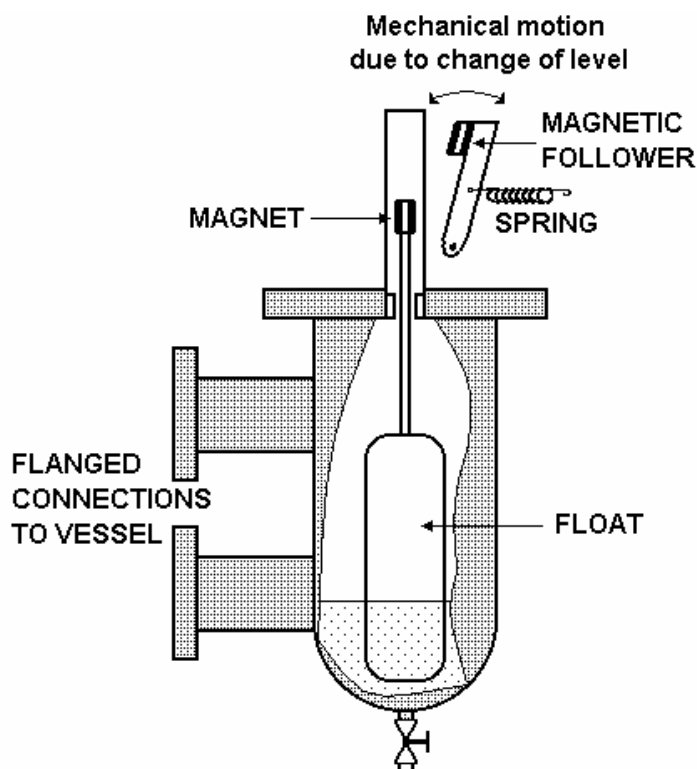


شکل ۲-۲- گنج با عملگر شناور

در این زمینه، روشهای مناسب مختلفی برای مخازن باز یا بسته وجود دارد. در بیشتر حالات، هدف تهیه شکل مناسب برای حرکت مکانیکی در موقع تغییر سطح

می‌باشد که این حرکت هم خود وابسته به نصب تجهیزات و نوع وسایل ابزاردقیقی مورد استفاده می‌باشد.

یک نوع معمول از شناورهای مورد استفاده در مخازن عملیاتی، سویچ مغناطیسی با عملگر شناور می‌باشد. شناور، آهنربا را در داخل یک لوله غیرمغناطیسی بالا و پایین می‌برد، در خارج از لوله نیز یک فلز تابع (ماده جذب‌کننده مغناطیسی) بر روی نقطه اتکا قرار دارد. هرچه آهنربای داخل لوله به فلز تابع نزدیکتر گردد، فلز بر کشش فنر غلبه کرده و آهنربا را به طرف خود می‌کشد. در نتیجه یک حرکت مکانیکی در اثر تغییر سطح بوجود می‌آید. این حرکت می‌تواند در سویچ الکتریکی نوع جیوه‌ای و یا برای حرکت فلاپر یا شیر پیلوت نیوماتیکی کوچک و غیره استفاده شود.

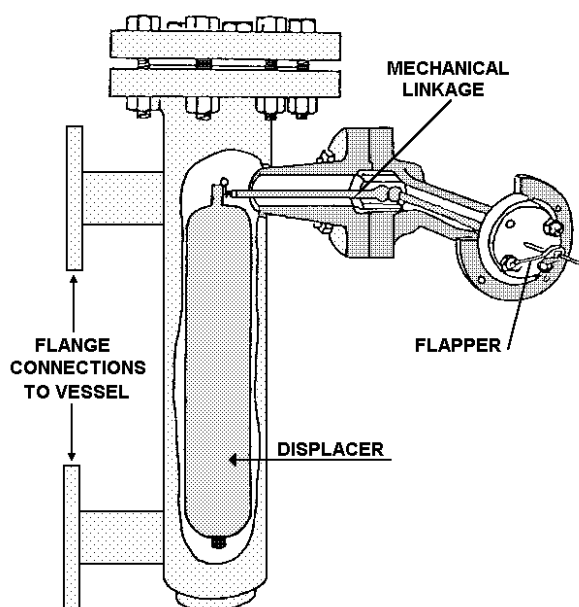


شکل ۲-۳- سویچ مغناطیسی با عملگر شناور

(۷)

۳- وسایل تغییر مکان^۱:

ترانسمیتر سطح نوع تغییر مکان، بطور معمول برای اندازه‌گیری سطح پیوسته به کار می‌رود. این وسیله براساس اصل غوطه‌وری ارشمیدس کار می‌کند که هرگاه یک جسم در یک مایع غوطه‌ور باشد، نیرویی برابر با وزن جسم جابجا شده به آن وارد می‌شود که به آن نیروی ارشمیدس گویند. جسم جابجا شونده به شکل سیلندر می‌باشد. در نتیجه هرگونه افزایش عمق غوطه‌وری باعث افزایش نیروی ارشمیدس خواهد شد که این، یک رابطه خطی و متناسب را می‌دهد. جسم جابجاشونده را نباید با شناور اشتباه گرفت. شناور تابع سطح است و بنابراین در سطح مایع می‌ایستد. با کاهش ارتفاع سیال، شناور می‌تواند تا کف مخزن هم پایین برود.



شکل ۳-۱- اندازه‌گیر سطح نوع تغییر مکان

وقتی مخزن خالی است، انتهای آزاد بازوی جابجاگر، تمام وزن جابجاگر را حمل می‌کند. این باعث بوجود آمدن یک گشتاور چرخشی معادل با وزن جابجاگر و طول موثر بازوی جابجاگر می‌شود. این گشتاور به انتهای لوله گشتاور اعمال می‌شود. گشتاور چرخشی یا گشتاور، بوسیله فشار تنشی در لوله گشتاور تنظیم می‌شود، در نتیجه زاویه‌ای که تحت آن محور می‌چرخد متناسب با وزن جابجاگر می‌باشد.

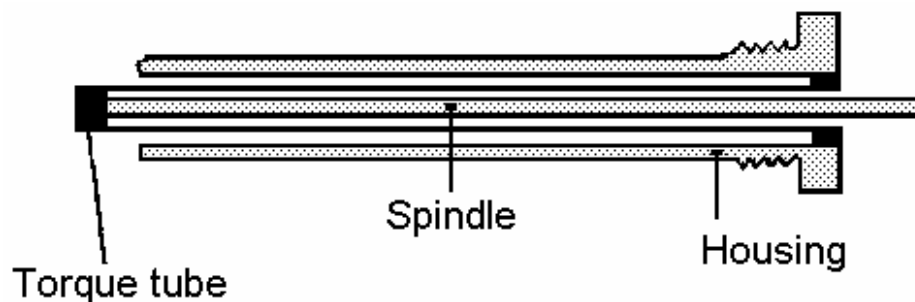
هر چه سطح مایع در مخزن بالاتر رود، وزن جابجاگر کم‌تر شده، بنابراین گشتاور و حرکت چرخشی روی لوله گشتاور هم کمتر می‌شود. فشار تنشی بر روی لوله گشتاور باعث چرخش محور به یک زاویه جدید، متناسب با وزن جابجاگر می‌شود. به عبارت دیگر هر چه سطح اطراف جابجاگر تغییر کند، وزن موثر جابجاگر هم تغییر می‌کند، این تغییر وزن ظاهری باعث حرکت مکانیکی در لوله می‌شود. نتیجه اینکه حرکت مکانیکی در اثر تغییر سطح بوجود می‌آید. این حرکت می‌تواند در جابجائی یک عقربه روی یک صفحه یا تغییر موقعیت یک فلاپر نسبت به یک نازل در یک ترانسمیتر نیوماتیکی یا کنترلگر نیوماتیکی استفاده شود.

نیروی رانش جابجاگر بستگی به چگالی مایع درون مخزن دارد. بنابراین به منظور دقت در هنگام طراحی یا کالیبراسیون، بایستی جابجاگر فقط درون مایعی قرار گیرد که برای آن طراحی و کالیبره شده است.

طول جابجاگر وزین، رنج پوشش داده شده واحد جابجاگر را تعیین می‌کند. جابجاگر نمی‌تواند سطح‌های بالاتر یا پایین‌تر از جابجاگر را اندازه‌گیری کند.

۳-۱- لوله گشتاور:

این وسیله در تجهیزات ابزاردقیقی که غوطه‌ور می‌باشند، به دلیل چرخش‌های کم استفاده می‌شود. این لوله حرکت‌های عمودی جابجاگر به بالا و پایین را به حرکت چرخشی (بدون استفاده از gland ها و مسائل و مشکلات آنها) تبدیل می‌کند. این حرکت چرخشی را می‌توان جهت حرکت فلاپر، عقربه، قلم و غیره استفاده کرد.



(one end welded to spindle,
other end welded to housing)

شکل ۲-۳- لوله گشتاور

۲-۳- خطاهای ممکن:

بیشترین خطاهای ممکن سیستمهای اندازه گیری سطح نوع جابجایی به شرح زیر است:

۱- کثیفی سطح جابجاگر، محدودیت در حرکت آزاد جابجاگر و ایجاد خطا در کالیبراسیون

۲- صدمه دیدن اجزاء لوله گشتاور که باعث صفر شدن یا خطای رنج می شود

۳- کثیفی^۱، فرسودگی^۲ و سائیدگی^۳ مکانیسم نشان دهنده، ثبت و ارسال

۴- نشستی یا گرفتگی روی لوله های مسیر کار

۵- آسیب دیدن جابجاگر

-
- 1. Dirt
 - 2. Wear
 - 3. Friction

۴- سیستمهای اندازه‌گیری سطح با استفاده از فشار هیدروستاتیک:

این روش بوسیله اندازه‌گیری فشار مایع کار می‌کند. یک تانک را که تا ارتفاع یک متری پر شده در نظر بگیرید. در کف تانک فشاری بوجود می‌آید که آن در اثر ارتفاع ستون مایع می‌باشد که به واحد سطح تانک وارد می‌شود. اگر تانک تا ارتفاع دو متری پر شود، این فشار دو برابر فشار وارد بر واحد سطح می‌شود. فشارسنجی که به پایین مخزن متصل شده، فشار وارده بر انتهای تانک، که با وزن ستون مایع بالای آن متناسب است را نشان می‌دهد، پس با عمق متناسب است. بنابراین فشار مشخص شده بوسیله فشارسنج، مستقیماً با وزن ستون مایع بالای آن متناسب است. این رابطه برای گیج فشار مورد استفاده در مخزن باز، به صورت زیر است:

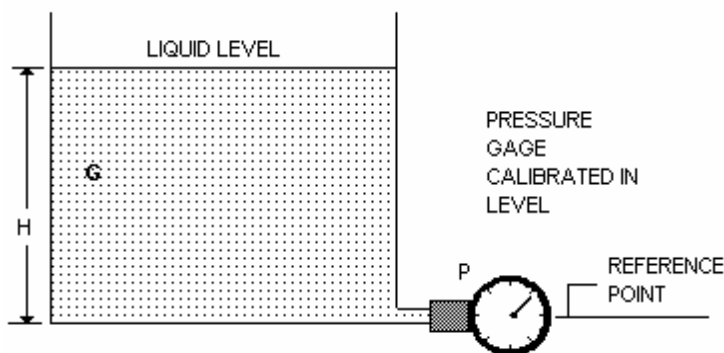
$$P = SG * D * H$$

P: فشار هیدروستاتیک (kg/cm^2)

SG: وزن مخصوص مایع

D: چگالی آب (kg/cm^3)

H: ارتفاع مایع بالای نقطه مرجع (cm)



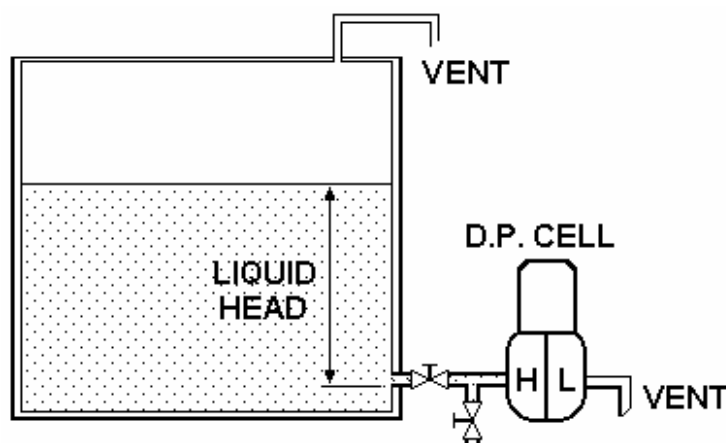
شکل ۴-۱- سنسور سطح با فشار هیدروستاتیک

درجه‌بندی گیج فشار را می‌توان برحسب واحدهای طول، کالیبره کرد. این کاربرد، ساده‌ترین روش اندازه‌گیری فشار هیدروستاتیکی است. ترانسمیتر اختلاف فشار، معمول‌ترین وسیله ابزاردقیقی است که در این رابطه استفاده می‌شود. تکنیکهای مختلفی برای اندازه‌گیری سطح مخازن روباز یا سربسته استفاده می‌شود.

۴-۱- مخازن روباز:

در مخازن دارای هواکش، طرف فشار بالای وسیله ابزاردقیق، به پایین‌ترین نقطه اندازه‌گیری وصل می‌شود و طرف فشار پایین وسیله ابزاردقیق، به هوای آزاد وصل می‌شود.

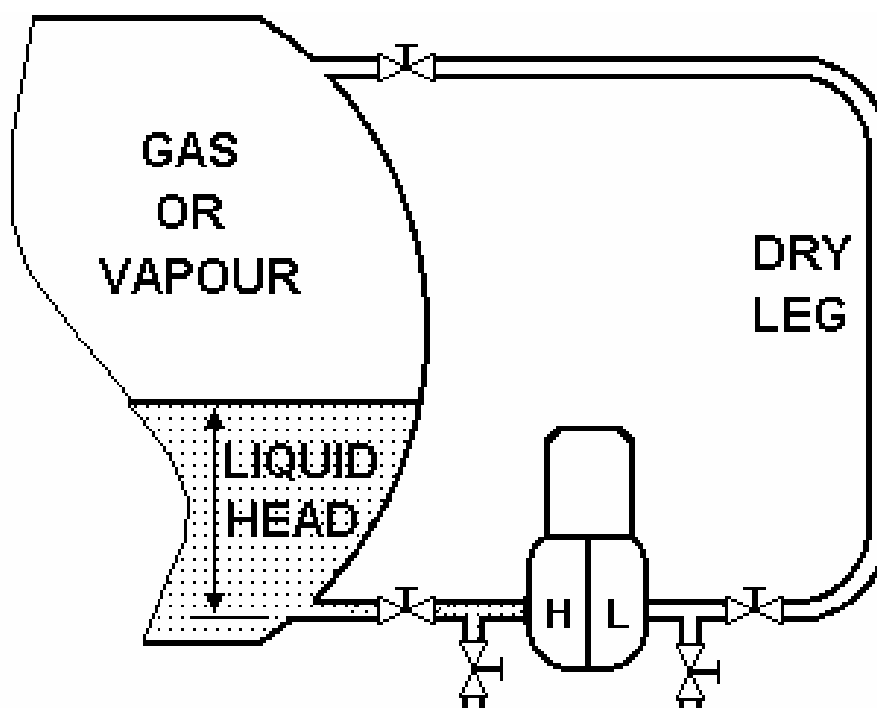
بنابراین وسیله اندازه‌گیری کننده، به تغییرات سطح استاتیک پاسخ می‌دهد.



شکل ۴-۲- D.P.cell متصل شده به یک مخزن روباز

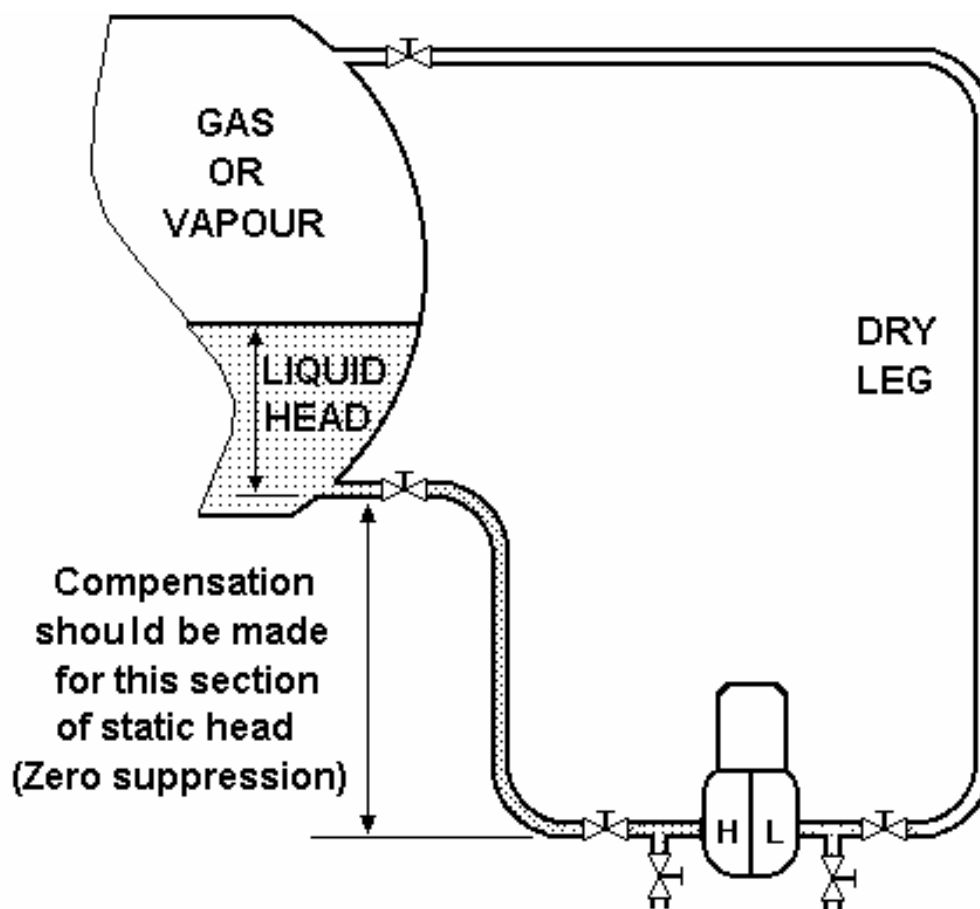
۲-۴- مخازن سربسته:

همانند مخازن سرباز، طرف فشار بالای وسیله ابزاردقیق به پایین‌ترین نقطه اندازه‌گیری وصل می‌شود و طرف فشار پایین هم به نقطه‌ای بالاتر از بالاترین سطح مایع که فقط شامل گاز یا بخار است، وصل می‌شود. به این اتصال معمولاً Dry leg گفته می‌شود. در این روش، هرگونه تغییر فشاری که بالای سطح مایع رخ دهد، می‌تواند توسط وسیله ابزاردقیق، جبران شود. هر چند فشار داخل به دو طرف وسیله ابزاردقیق اختلاف فشار اعمال می‌گردد، هرگونه تغییر در سطح مایع، به خروجی وسیله ابزاردقیق فرستاده می‌شود.



شکل ۴-۳- اتصال D.P.cell به مخزن سربسته

اگر وسیله ابزاردقیق پایین تر از مخزن قرار گیرد، موقعی که مخزن خالی است، یک ارتفاع کاذب، توسط ترانسمیتر (بوسیله مایع درون لوله‌های رابط) خوانده می‌شود. با قرار دادن یک کیت فرونشانی صفر^۱ در ترانسمیتر، می‌توان مقدار قرائت را در این حالت به صفر رساند و افست این خطا را گرفت.

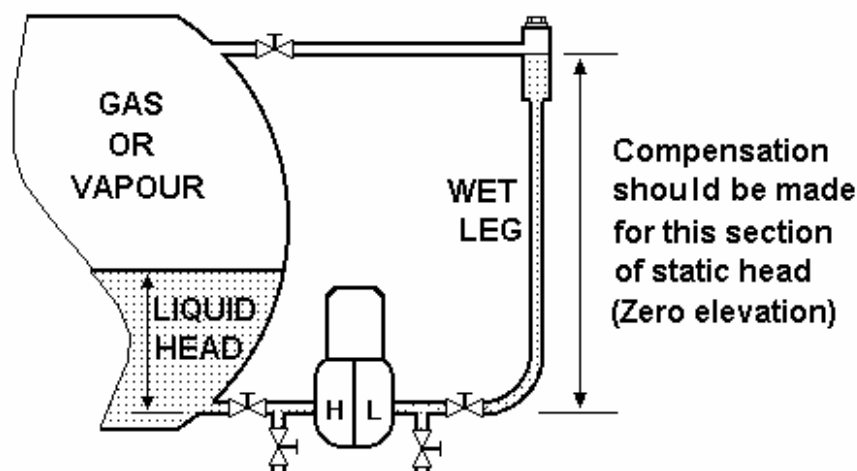


شکل ۴-۴ - D.P.cell قرار گرفته در پایین مخزن

1. Zero Suppression Kit

۳-۴- تانک سربسته با بخار مایع شونده^۱:

بطور معمول قسمت فشار بالای وسیله ابزاردقیق به پایین ترین نقطه قابل اندازه گیری وصل می شود و طرف فشار پایین هم به بالاترین نقطه بالای سطح مایع وصل می شود. با این حال اگر بخارات در مخزن قابل مایع شدن باشند، خط اتصال بالا بایستی در همه حال از مایع پر باشد. این روش اتصال اغلب با نام **wet leg** شناخته می شود. اگر از روش **wet leg** استفاده نشود، بخارات تبدیل به مایع شده، باعث تغییر سطح مایع در **leg** می شوند و در نتیجه در مقدار خوانده شده وسیله ابزاردقیق، خطا پیش می آید. پر شدن طرف کم فشار با مایع باعث صفر شدن مقدار نشان داده شده توسط وسیله ابزاردقیق می شود. برای غلبه بر این مشکل باید یک کیت الکترونیکی سطح صفر در ترانسمیتر اختلاف فشار ایجاد و تنظیم کرد تا فشار بالای **wet leg** یا خط متعادل کننده را جبران سازی کند.

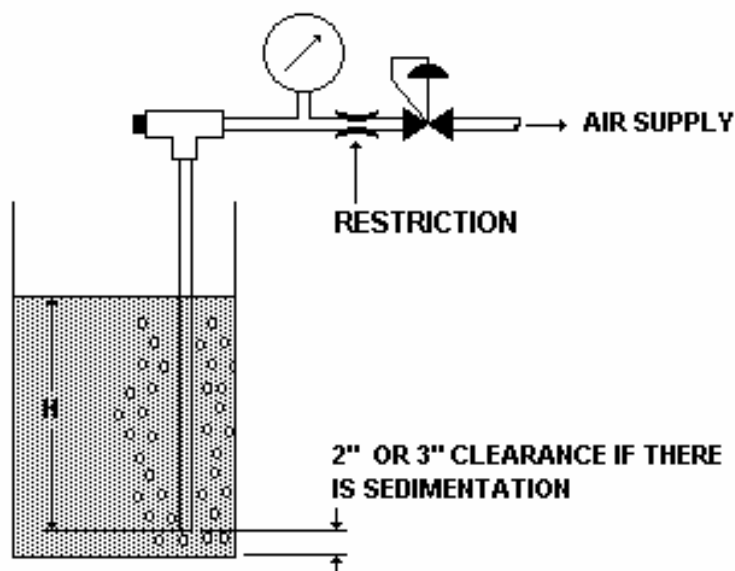


شکل ۴-۵- D.P.cell با اتصال wet leg

1. Condensable Vapor

۴-۴- سیستم حباب هوا^۱:

در این روش، هوای ورودی از طریق یک لوله که انتهای آن باز و در مایع غوطه‌ور است وارد مخزن می‌شود. فشار ورودی توسط یک شیر کوچک، قابل تنظیم است. فشار هوای ورودی از طریق لوله طوری تنظیم می‌شود که از فشار ایجاد شده توسط ماکزیمم ارتفاع مایع در مخزن بزرگتر باشد. فشار هوا در این سیستم، بایستی معادل ارتفاع استاتیک مخزن مایع در هر سطحی باشد، زیرا هرگونه افزایش فشار هوای ورودی، باعث خروج حباب‌های هوا از ته لوله خواهد شد. در این حالت فشاری که گیج فشار نشان می‌دهد متناسب با ارتفاع سیال درون مخزن می‌باشد. این روش، در اندازه‌گیری سطح مایعات خورنده، لزج یا مایعاتی که شامل ذرات جامد هستند، بسیار مفید است.



شکل ۴-۶- سنسور سطح از نوع لوله حباب

1. Air bubble

نام کتاب : اندازه‌گیری ارتفاع سیالات
ترجمه و تنظیم : حمید ربانی
حروفچین : راهله اثرکان
ناشر : آموزش و تجهیز نیروی انسانی شرکت ملی گاز ایران
(آموزش فنی و تخصصی)
نوبت چاپ : اول
تاریخ انتشار : پائیز ۱۳۸۵
چاپ از : چاپخانه شرکت ملی گاز ایران
حق چاپ برای ناشر محفوظ است .

اندازه‌گیری ارتفاع سیالات

Level Measurement