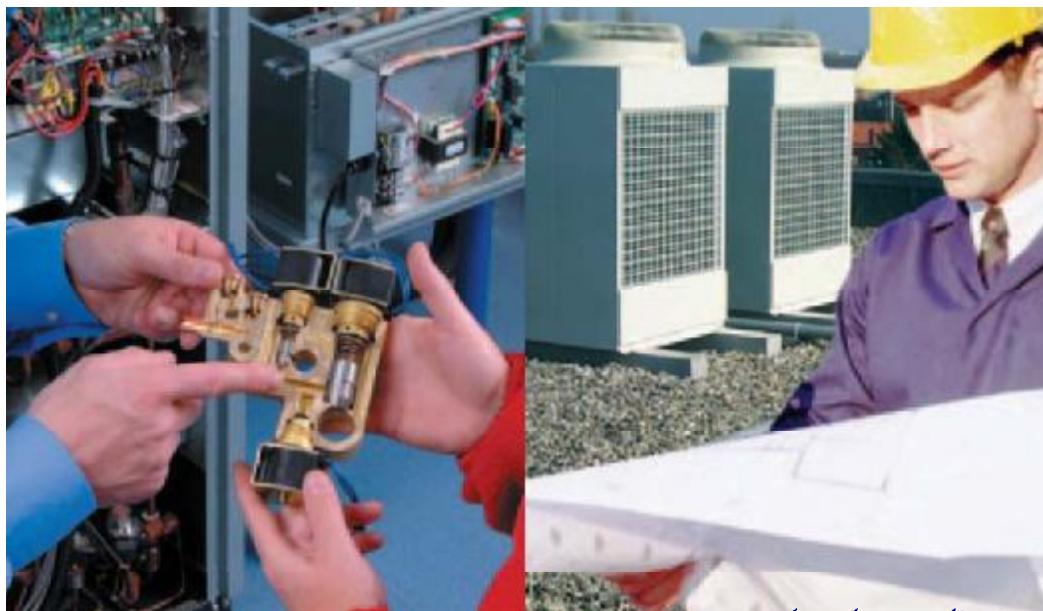




Technical Training Manual Air Conditioner



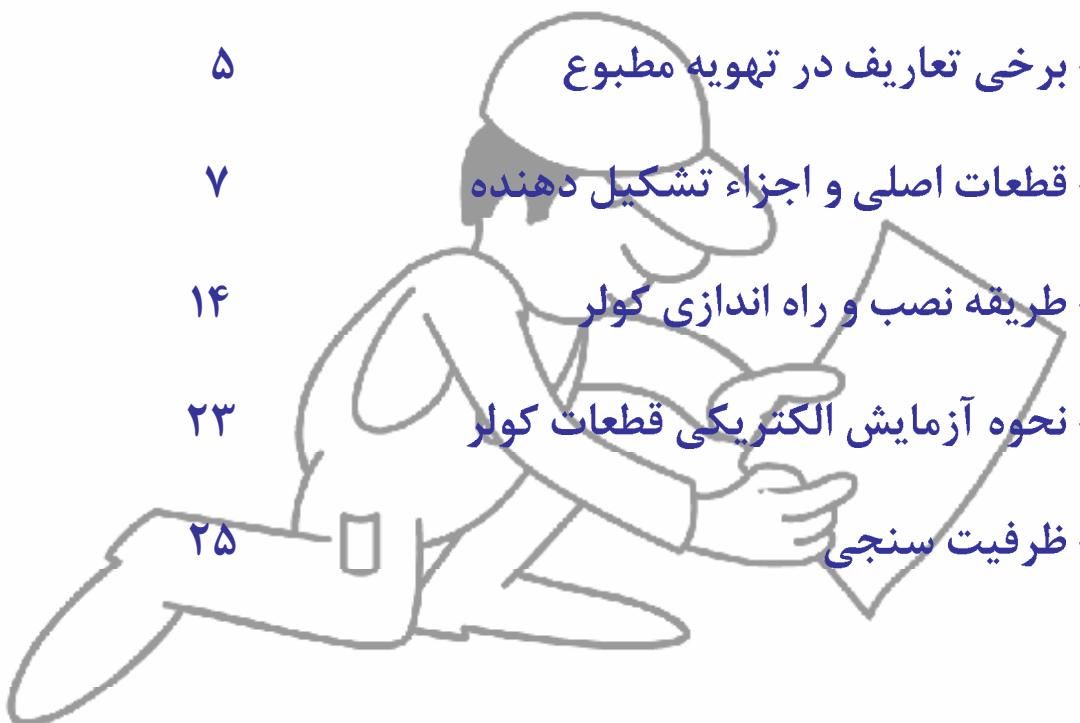
تهریه تنظیم: بهزاد مهاجر

فهرست :

صفحه

مطالب

- 
 - آشنایی با تهويه مطبوع
 - برخی تعاريف در تهويه مطبوع
 - قطعات اصلی و اجزاء تشکیل دهنده
 - طریقه نصب و راه اندازی کولر
 - نحوه آزمایش الکتریکی قطعات کولر
 - ظرفیت سنج



Behzad Mohajer

Digitally signed by Behzad Mohajer
DN: CN = Behzad Mohajer, C = IR, O = IRAN AIR CON,
OU = Technical Training
Reason: I am the author of this document
Date: 2006.04.23 18:27:09
+04'30'

آخرین بازنگری: بــمهاجر (زمستان ۸۴) e-mail: behzadmohajer@hotmail.com

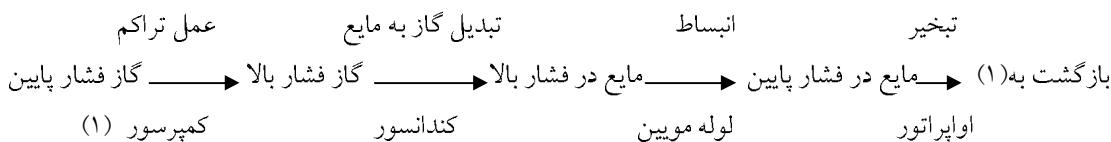
آشنایی با تهویه مطبوع

هدف اساسی از تولید لوازم مطبوع خانگی تغییر دما، رطوبت و پالایش فضای مورد استفاده جهت تامین شرایط راحتی انسان (دما $24-26^{\circ}\text{C}$ و رطوبت 48% می باشد).

دسترسی به شرایط فوق از طریق اصول تبرید امکان پذیر است:

1. با تبدیل مایع به بخار در دمای پایین حرارت محیط را جذب می کنیم یعنی تولید سرما می نماییم (آب در سطح دریا در 100°C بخار می شود اما فرئون ۲۲ در 40°C - تبخیر می گردد). در کولرهای گازی از این اصل جهت سرماسازی استفاده می شود.
2. پاشش آب موجب خنک شدن محیط در تابستان می گردد. زیرا آب برای تبخیر شدن دمای محیط را جذب می کند و در نتیجه دمای آن را پایین می آورد. (کولرهای آبی)

سیکل تبرید مدار بسته ایست شامل تجهیزات مختلف (کمپرسور- کنداسور- لوله مویین و) که از اصل اول استفاده نموده تا شرایط راحتی انسان را فراهم آورد.



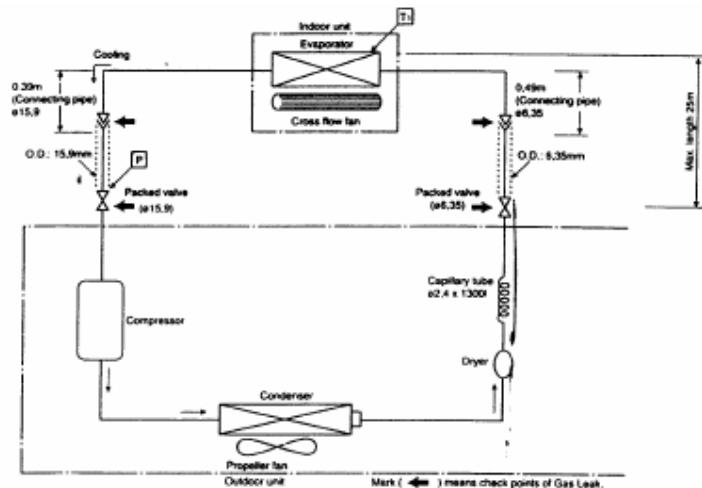
شکل (۱) نمایش عملکرد یک سیکل تبرید با سیستم لوله مویین بوده که می توان مکانیزم آن را به شرح زیر تشریح نمود. فرئون ۲۲ (که از این پس آنرا مبرد یا $R22$ می نامیم) از طریق کمپرسور و در فشار و دمای بالا به حالت بخار داغ وارد کنداسور می گردد. یک فن (معمولًا محوری) هوای محیط اطراف را از سطح کنداسور عبور داده و چون دمای مبرد بالاتر از محیط می باشد موجب کاهش دمای مبرد شده و آن را به شکل مایع درآورده تا خروجی از کنداسور به حالت مایع سابکولد شده باشد. سپس مبرد از یک لوله مویین عبور کرده و فشار آن افت می نماید. نتیجه حاصله ورود مبرد در دما و فشار پایین به داخل اوپراتور خواهد بود که حالت آن مایع بوده و حاوی اندکی بخار نیز می باشد. یک بلوور هوای درون اتاق را از سطح اوپراتور عبور داده و چون دمای هوا بالاتر از سطح اوپراتور می باشد گرمای خود را به آن منتقل کرده، خنک شده و از طریق مسیری که در داخل کولر تعییه می گردد به فضای اتاق رانده می شود. از طرفی دمای مبرد داخل اوپراتور نیز بالا رفته و شروع به تبخیر می نماید تا آنکه از نقطه های انتهایی آن حالت مبرد بخار بوده و به شکل سوپر هیت وارد کمپرسور می گردد و سیکل تکرار می گردد.

ذکر این نکته ضروری است که تبخیر مایع به فشار وارده بر سطح آن بستگی دارد حال اگر مایع در فشار پایین تری قرار گیرد، مولکول های آن به راحتی می توانند از سطح آزاد آن فرار کرده و اصطلاحاً عمل تبخیر رخ می دهد به همین دلیل مبرد در داخل اوپراتور در دمای پایین (7°C) شروع به جوشش نموده و در دمای تقریبی مثل 14°C به حالت بخار وارد کمپرسور می گردد.

گرمایش:

اگر در شکل (۱) ما مسیر حرکت مبرد رامعکوس نماییم چه اتفاقی خواهد افتاد؟ اوپراتور حاوی بخار داغ و کندانسور شامل مایع سرد خواهد بود. بنابراین هولیکی که از سطح اوپراتور عبور داده می شود گرمتر شده و دمای اتاق را بالا می برد و حالت سرمایش به گرمایش تبدیل می گردد.

با توجه به مدار تبرید(شکل ۱) می توان هر دستگاه تهویه مطبوع را به دو قسمت فشار بالا(HP) و فشار پایین(LP) تقسیم نمود. در بخش HP کمپرسور و کندانسور و در LP اوپراتور وجود دارد. حال اگر ما این دو بخش را مجزا نماییم(یونیت داخلی و خارجی) و آنها را با لوله هایی مناسب به هم اتصال دهیم، کولرهای دوتکه(split) ساخته می شود که مزیت عدمه آن ها دور بودن بخش پر صدا(بخصوص کمپرسور) از اتاق می باشد.

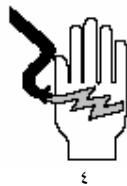
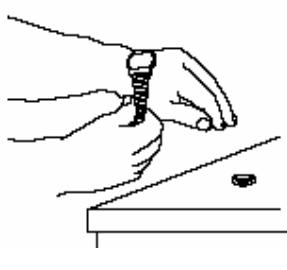


شکل (۱)

Remove Watches and Other Jewelry Before Both High and Low Voltages can be Dangerous Always Clean Up Oil Leaks Immediately
Servicing Equipment

BE CAREFUL!

- HIGH VOLTAGE IS ALWAYS DANGEROUS.
- EVEN 40 VOLTS CAN BE LETHAL IF SKIN IS WET OR DAMAGED.



تعریف:



• دمای تقطیر:

دمای اشباع، متناظر با فشار کنداسور می باشد یا به زبان ساده تر در یک فشار خاص دمایی است که در آن دما بخار شروع به تقطیر می نماید.

• دمای تبخیر:

دمای اشباع متناظر با فشار اوپراتور می باشد یا به زبان ساده تر در یک فشار خاص دمایی است که در آن دما مایع شروع به تبخیر می نماید.

• گرمای نهان تبخیر:

مقدار گرمایی است که موجب می گردد تا بدون افزایش درجه حرارت، حالت مایع به گاز تبدیل میشود.

• گرمای نهان تقطیر و یا میعان:

مقدار گرمایی است که گاز بدون کاهش درجه حرارت خود به محیط داده، تا به حالت مایع تبدیل شود.

• سابکولد:

بیانگر اختلاف دمای تقطیر و دمای اندازه گیری شده مایع می باشد. مثلا در فشار اتمسفر تقطیر آب در 100°C باشد. حال اگر ما آب 20°C بنوشیم یعنی آب را 80°C سابکولد نموده ایم.

• سوپرهیت:

می دانیم که ماده در سه حالت(غاز) مایع، جامد و گاز وجود دارد. اما مواد می توانند در یک حالت دو فازی مانند مایع-بخار نیز وجود داشته باشند. حال اگر در چنین وضعیتی حرارت را افزایش دهیم دمای مخلوط افزایش نمی یابد بلکه موجب تغییر حالت ماده از مایع به بخار می گردد. با تبخیر شدن کامل مایع افزایش حرارت موجب افزایش دمای بخار خواهد گشت.

اختلاف دمای بخار با دمای تبخیر(دمای حالت دوفازی) میزان سوپرهیت ماده را نشان می دهد.

• تن تبرید:

واحد اثر خنک کنندگی بوده و عبارتست از مقدار گرمایی که یک تن یخ (2000 پوند) در مدت 24 ساعت جذب می کند تا ذوب شود که در کمپرسورهای مورد کاربرد در کولرهای گازی معادل 2 هزار بی تی یو در ساعت می باشد.

• بی تی یو (BTU)

مقدار گرمایی که لازم است تا دمای یک پوند آب به مقدار یک درجه فارنهایت افزایش پیدا کند.

• پوند:

یکی از واحدهای وزن در سیستم انگلیسی بوده و برابر است با **453** گرم.

• اینچ:

واحد طول در سیستم انگلیسی بوده و برابر است با **25.4** میلی متر.

• فشار:

فشار عبارتست از وزنی یا نیرویی که بر واحد سطح وارد می شود.

• اسب بخار:

یک اسب بخار معادل **736** وات بوده که علامت **HP** دارد.

• PSI

یا فشار در سیستمهای برودتی : مبنای محاسبه فشار در سیستمهای برودتی بوده و معادل فشار وارد بر یک اینچ مربع است.

• فشار اتمسفر:

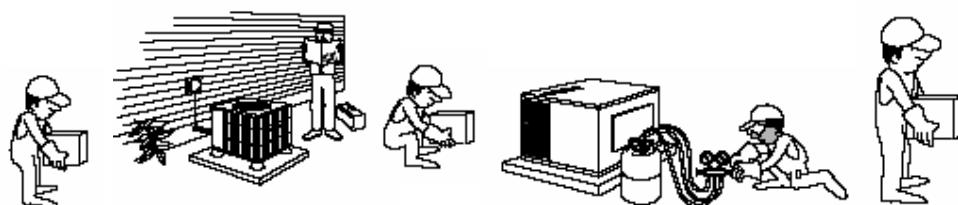
فشار اتمسفر در کنار دریا برابر است با **14.7 PSI** که این مقدار را معمولاً معادل **1 atmosphere** می‌دانند.

• درجه سانتی گراد:

اگر حد فاصل درجه حرارت بین نقطه ذوب یخ و جوش آب را روی میزان الحرارة به صد قسمت نماییم هر یک از تقسیم بندی های انجام شده معادل یک درجه سانتی گراد می باشد.

• درجه فارنهایت:

اگر درجه حرارت ذوب یخ را با عدد **32** و درجه حرارت جوش آب را با عدد **212** مشخص نماییم، حد فاصل درجات حرارت ذوب یخ و جوش آب به **180** درجه فارنهایت می باشد.



قطعات اصلی و اجزاء تشکیل دهنده

• کمپرسور:

وظیفه کمپرسور مکش بخار ایجاد شده در اوپراتور در فشار پایین و رانش آن به داخل کندانسور در فشار بالا می باشد.

• شیر اطمینان داخلی:

جهت محافظت کمپرسور در برابر افزایش فشار (به دلایلی مانند گرفتگی سطح کندانسور، افزایش دمای محیط) از سوپاپ (IPRV-Internal pressure relief valve) استفاده می گردد که سر راه رانش قرار دارد. افزایش فشار موجب صدمه زدن به سوپاپها و گاز بندی سیستم گشته و از میزان خنک کندگی دستگاه خواهد کاست.

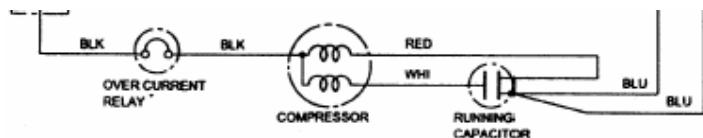
اگر فشار از میزان تحمل IPRV بیشتر شود سوپاپ باز شده و حدود ۹۵٪ از گاز داغ به داخل قسمت مکش می رود. در این موقع معمولاً آمپر افت می کند اما کولر قادر به خنک کردن نمی باشد و صدای شدیدی(خش) ناشی از تخلیه گاز برگشتی به گوش خواهد رسید تا آنکه در نهایت کمپرسور در اثر افزایش دما اورلود می نماید.

• اورلود: OVERLOAD

برای جلوگیری از خرابی موتور در اثر افزایش دما یا جریان در داخل یا خارج کمپرسور از وسیله محافظتی به نام اورلود استفاده می گردد. با اتصال یا قطع پلاتینها جریان عبوری از سیم پیچ کمپرسور برقرار یا قطع خواهد شد. با قطع جریان الکتریکی کمپرسور خاموش شده و تا زمانی که اورلود خنک نشده و اتصال پلاتینها برقرار نگردد کمپرسور در مدار نخواهد بود. بنا بر این با افزایش دمای بدن کمپرسور قطعه اورلود، کمپرسور را از مدار خارج می کند.

• راه اندازی کمپرسور:

معمولًا برای سیستم های تهویه مطبوع خانگی از موتورهای تک فاز استفاده می شود. همانطور که در شکل نشان می دهد آنها از دو سیم اصلی(Start) و راه انداز(Runing) تشکیل شده اند.



اگر فقط از رانینگ جریان عبور نماید موتور در انتخاب جهت چرخش اولیه دچار مشکل می گردد مگر آنکه با عبور جریان از راه انداز و ایجاد نیروی چرخشی(گشتاور) لازم موتور شروع به حرکت نموده و سیستم راه اندازی می گردد.

• کندانسور:

وظیفه اصلی کندانسور مایع کردن بخار حاصل از رانش کمپرسور می باشد. معمولًا کندانسور از حجم بیشتری نسبت به اوپراتور برخوردار می باشد، که این افزایش حجم با کاهش فشار موجود کندانسور کمک خواهد نمود.

گرفتگی سطح کندانسور موجب افزایش فشار در آن گشته که در نتیجه مبرد در دمای بالاتری به اوپراتور می رسد و کولر قادر به خنک کردن نمی باشد. بنا بر این شیوه کندانسور می تواند در افزایش راندمان کولر موثر واقع شود.

• لوله مویین:

تشکیل شده از یک لوله مسی به طول معینی که قطر آن کوچک می باشد. عبور مبرد از این قطر کوچک باعث شده تا فشار آن به شدت افت نموده و در دمای فشاری پایین به اوپرатор وارد شود.

علاوه بر نقش فوق، لوله مویین پس از خاموشی کمپرسور با اتصال مبرد به اوپرатор موجب تعادل سیستم گشته تا فشار بالا (HP) و فشار پایین (LP) برابر و متعادل شده و راه اندازی مجدد کمپرسور امکان پذیر گردد.

اگرچه استفاده از لوله مویین اقتصادی تر از اکسپنشن ولو می باشد اما جوشکاری این قطعه بدليل کمی قطر آن حساس بوده و در بعضی مواقع عدم دقت می تواند موجب کور شدن آن و در نتیجه عدم کارآیی سیکل گردد.

• اوپرатор:

اوپرатор حرارت هوای اتاق را جذب می کند و مبرد مایع شده را به بخار تبدیل می نماید. بنا بر این اوپرатор بخار (سوپرهیت شده) لازم را برای مکش کمپرسور فراهم می آورد. (در حالت سرمایش) اما از آنجا که خنکی و یا گرمایش داخل اتاق از این قسمت تامین می گردد از اجزا مهم کولر نیز محسوب می گردد.

اگرچه وظیفه فوق الذکر مهم می باشد اما باید توجه نمود که شروع عمل سوپرهیت باید در قسمتهای پایانی (نزدیکی های لوله مکش) انجام پذیرد. زیرا وجود مایع در اوپرатор موجب انتقال حرارت بیشتر گشته و هوای رانده شده از طرف کولر به داخل اتاق را خنک تر می نماید.

گرفتگی سطح اوپرатор و یا فیلتر آن از میزان انتقال حرارت هوای اتاق با سطح اوپرатор کم می نماید و موجب میشود تا مبرد موجود در اوپرатор بخوبی تبخیر نشده و مایع وارد کمپرسور گردد که این پدیده موجب آسیب رسانی جدی به کمپرسور خواهد گشت.

• الکتروموتور (موتور فن):

جهت چرخش فن و بلور در قسمت های اوپرатор و کنداسسور از الکتروموتور استفاده می شود. در انتخاب الکتروموتور معمولا به مشخصاتی همچون جهت، تعداد دور، توان و غیره توجه می گردد.

• شیر سه راهه :

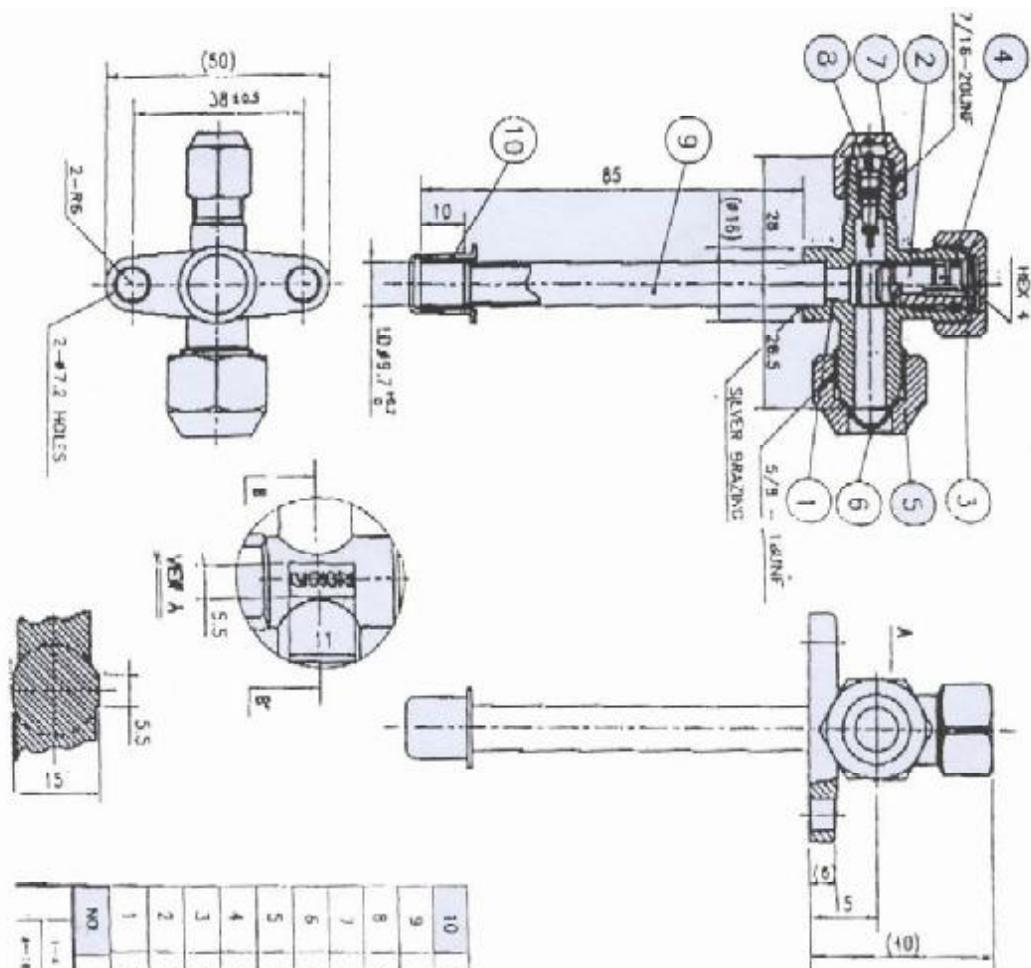
یک قطعه برنجی است که امکان میدهد تا اولاً مبرد در یونیت خارجی نگهداری شود و در ثانی اتصال دو یونیت را بوسیله لوله های ارتباطی امکان پذیر می سازد . (شکل صفحه بعد)

یک لوله مسی چند سانتی (شماره ۹) از یک طرف به شیر برنجی سه راهه جوش داده شده که به لوله مکش کمپرسور جوشکاری می گردد . چون از این طریق گاز در لوله موجود است ، بنابراین لازم است از نشت گاز در نواحی ۶ ، ۴ ، ۸ جلوگیری شود . به همین منظور از پیستونی استفاده می گردد که با ثابت شدن در ناحیه ۱ مانع از ورود مبرد به موقعیتهای مذکور می گردد . در ضمن باز و بسته کردن پیستون مذکور با آلن نمره ۵ میسر میباشد .

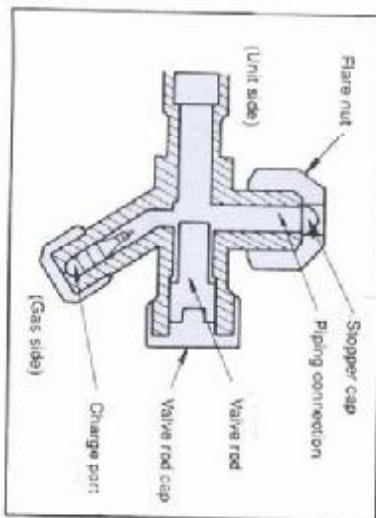
چگونگی ارتباط شیر سه راهه در سیستم به شرح زیر می باشد .

لوله خروجی از اوپرатор ← ۶ ← ۹ ← لوله مکش کمپرسور

برای جلوگیری از نشت احتمالی گاز ، موقعیت ۶ با یک درپوش مسی و مهره برنجی گاز بندی می شود . و کیوم شارژ دستگاه از طریق شیر سوزنی (شماره ۸) انجام می گردد .

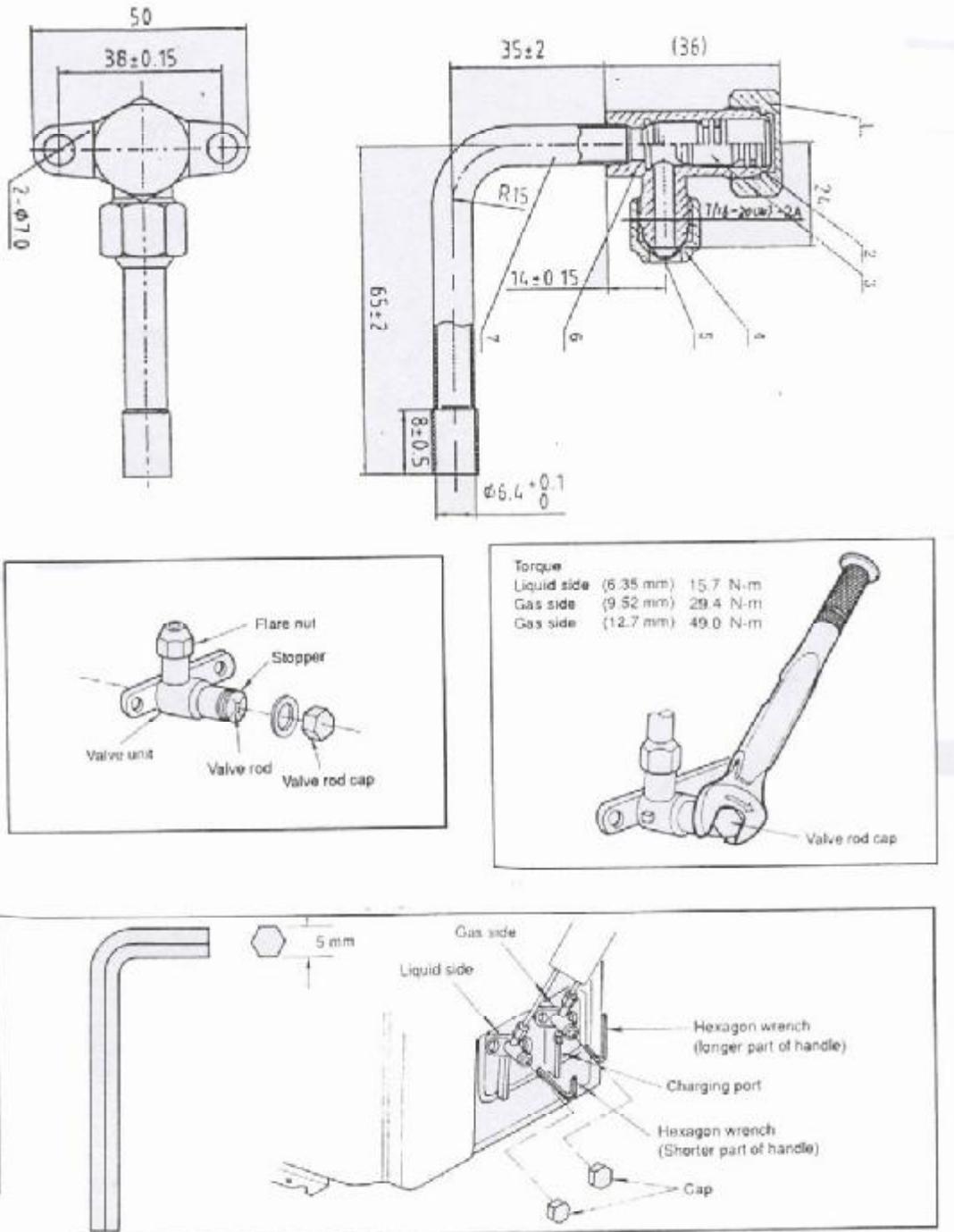


NO	NOMENCLATURE	MATERIAL	SIZE	UNIT	G.WT	WEIGHT	REMARK
1-1	1-1	BRASS	3K0-8300	EA			
1-2	1-2	BRASS	3K0-8300	EA			
1	BODY	C3771	EA	1	K8318002		
2	SPINDLE	C3604	EA	1	K830001		
3	BODY CAP	C3604	HEX 7/8	EA	1	K830001	
4	O-RING	OR	P-B	EA	1	K8662001	
5	FLARE NUT	C3771	HEX22	EA	1	K830H001	
6	FLARE SEAL	C3220	EA	1	K330A001		
7	FLARE CAP	C3604	HEX 1/4	EA	1	K830L001	
8	CORE	C3220	EA	1	K830C001		
9	COPPER TUBE	C1220	Φ9.52 x0.81	EA	1	K832C001	
10	PVC CAP	PVC	EA	1	K830M007		



● شیر دو راهه :

رابطه بین خروجی از کنداسور و ورودی به اوپراتور می باشد و اختلاف آن با شیر سه راهه در ابعاد و نبود شیر سوزنی در آن می باشد . (شکل زیر)



• شیر برقی چهار راهه :

یک قطعه برنجی می باشد که امکان آنرا می دهد تا کولر در حالت گرمایش و سرمایش عمل نماید . این دو حالت با عوض کردن مسیر حرکت گاز در کولر توسط شیر مذکور میسر می شود . ([شکل صفحه ۱۲](#))

چهار لوله مسی جوشکاری شده به بدن شیر با علاوه S ، C ، E ، D مشخص شده است که به ترتیب موقعیت اتصال به لوله های مکش کمپرسور ، اوپراتور ، کندانسور و رانش میباشد . از اجزای دیگر آن می توان سولونویید ولو ، پیستون ، بدن ، لوله های مویین و سوپاپ را نام برد .

همانطور که در [شکل نشان داده می شود](#) ، سه لوله در مجاورت هم و یک لوله در سمت دیگر شیر قرار گرفته است که لوله میانی و لوله تکی همواره به لوله های مکش و رانش کمپرسور متصل می گردد .

مکانیزم عملکرد شیرهای چهار راهه :

فرض کنید دو شیر دستی ([۵ و ۶ در شکل صفحه ۱۳](#)) در سر راه شیر چهار راهه قرار دهیم . اگر شیر شماره ۵ را بسته و ۶ را باز نگه داریم ([شکل ۱۳-A](#)) به دلیل بیشتر بودن قطر لوله مویین از مجرای ۹ و باز بودن مسیر در ۶ ، فشار در ۴ پایین (LP) و در نواحی ۱ ، ۲ و ۳ بالا (HP) می باشد (ناحیه ۳ بدلیل بسته بودن شیر و نواحی ۱ و ۲ بدلیل قرار گرفتن در مسیر رانش) . بنا به این دلایل نیروی اعمالی از چپ به راست بزرگتر از راست به چپ بوده و پیستون به راست حرکت می نماید و سوپات در وضعیتی قرار می گیرد که مسیر عبور مبرد مانند شکل [۱۳-B](#) می گردد (حالت سرمایش) .

با بستن شیر شماره ۶ و باز کردن شیر شماره ۵ ([شکل ۱۳-C](#)) با همان منطق فوق ، پیستون از راست به چپ حرکت مینماید و مسیر عبور مبرد مانند شکل [۱۳-D](#) خواهد بود (حالت گرمایش) . در این وضعیت D با E و S با C هم مسیر خواهد بود ، یعنی خواهیم داشت :

کمپرسور ← شیر برقی ← شیر E ← اوپراتور ← کندانسور ← شیر C ← شیر S ← کمپرسور

عملآ در صنعت برای ایجاد وضعیتهاي فوق از یک سولونویید ولو استفاده می گردد که دارای سه مجرای می باشد ([شکل ۱۳-E](#)) در هر لحظه یکی از آنها بسته بوده و سه لوله مویین ارتباط آنها را با دو سمت پیستون و لوله S برقرار می سازد . دو مجرای متصله به دو سمت پیستون همان عمل شیرهای دستی را انجام داده تا اختلاف فشار لازم جهت حرکت پیستون داخل شیر چهار راهه فراهم گردد .

همانگونه که توضیحات فوق نشان می دهد اساس تغییر حالت ، اختلاف فشار (بین LP و HP) بوده که موجب حرکت پیستون و سوپاپ گشته و وضعیتهاي سرمایش و گرمایش را ایجاد می نماید .

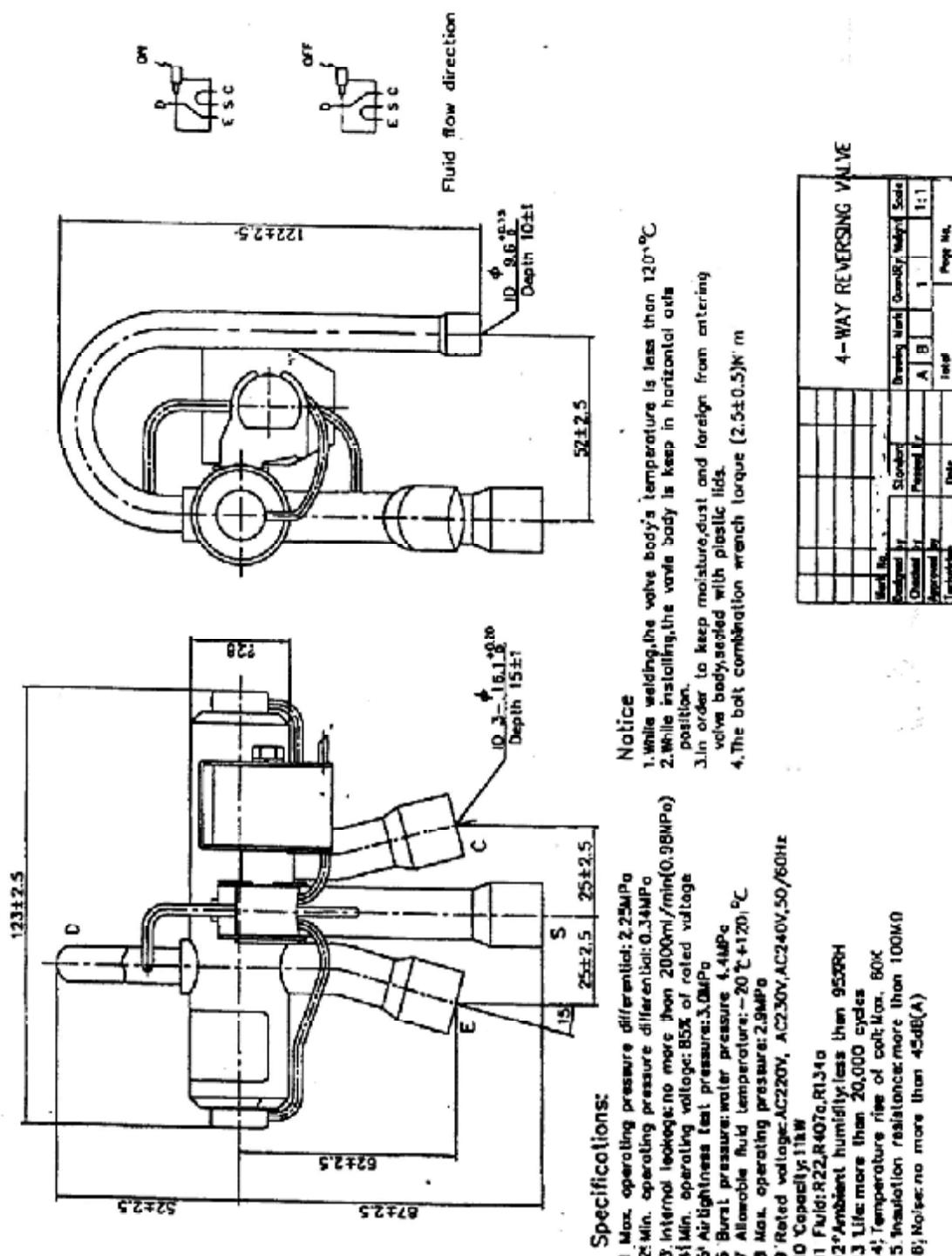
• شیر یکطرفه :

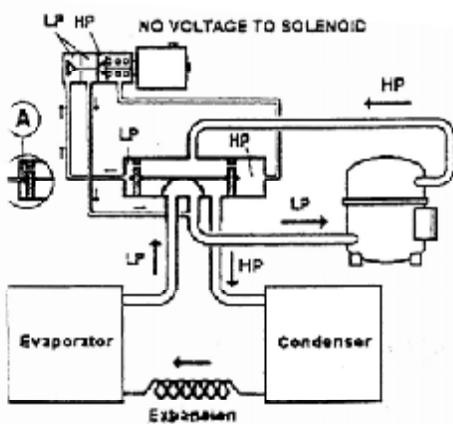
می دانیم که لوله موئین بعد از کندانسور قرار گرفته و در حالت سرمایش مبرد پس از عبور از آن به اوپراتور خواهد رسید ، اما در حالت گرمایش مبرد ابتدا از لوله مویین و سپس از کندانسور گذر می نماید . عموماً جهت افزایش راندمان دستگاه در حالت گرمایش از یک لوله مویین دیگر (لوله مویین الحاقی) نیز استفاده می گردد .

برای آنکه لوله مویین الحاقی در حالت سرمایش مورد استفاده قرار نگیرد ، یک شیر یکطرفه نیز در مدار بوده که فلش روی آن بیانگر جهت حرکت مبرد در لوله مذکور می باشد .

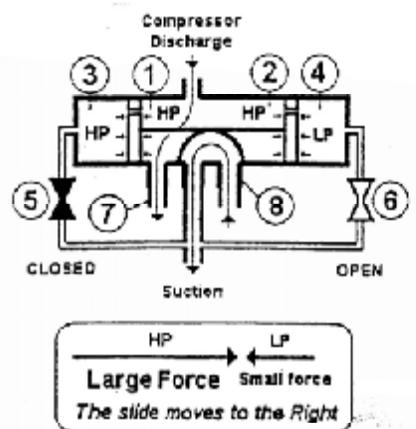
در داخل شیر یکطرفه ([شکل ۱۳-F](#)) ساقمه ای وجود دارد که وقتی مبرد در خلاف جهت فلش حرکت می نماید مسیر را مسدود کرده و جریان از لوله مویین الحاقی عبور می نماید (گرمایش) . اما در حالت سرمایش (حرکت مبرد در مسیر فلش) به د لیل آنکه مقاومت شیر خیلی کمتر از لوله مویین می باشد تقریباً تمامی جریان از آن عبور خواهد نمود . چرا که در

صورت وجود دو مسیر، یکی با قطر کمتر (مقاومت بیشتر) و دیگری با مقاومت کمتر جریان سیال (مایع و گاز) تمايل به عبور از مسیر با مقاومت کمتر را خواهد داشت .

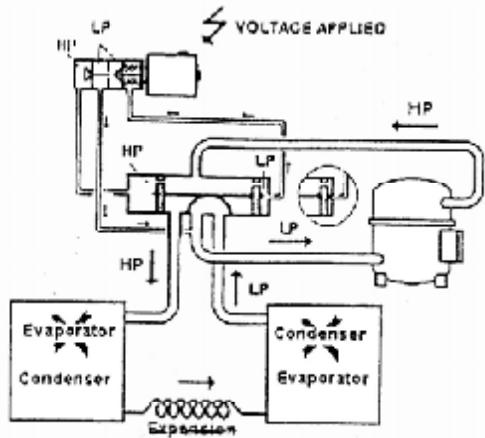




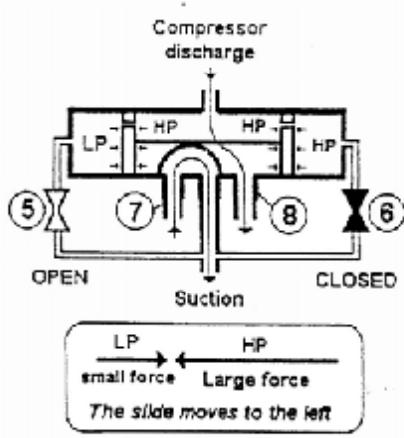
12-B



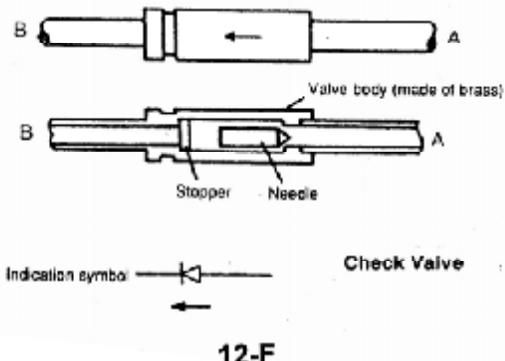
12-A



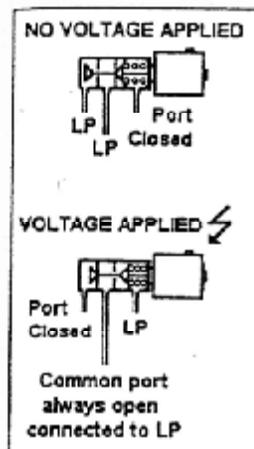
12-D



12-C



12-F



12-E

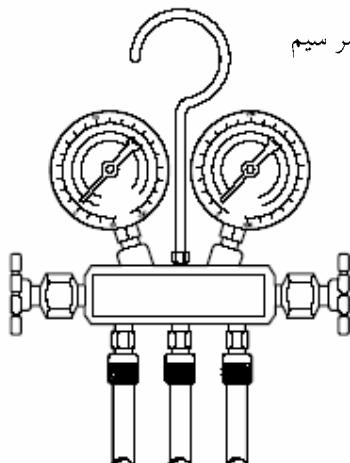
طريقه نصب و راه اندازی کولر:

قبل از اقدام به هر کاری نکات ایمنی را در نظر داشته باشید!!!

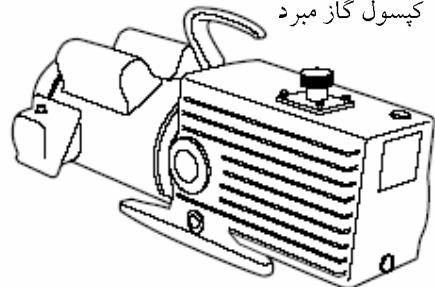


لوازم و تجهیزات مورد نیاز برای نصب :

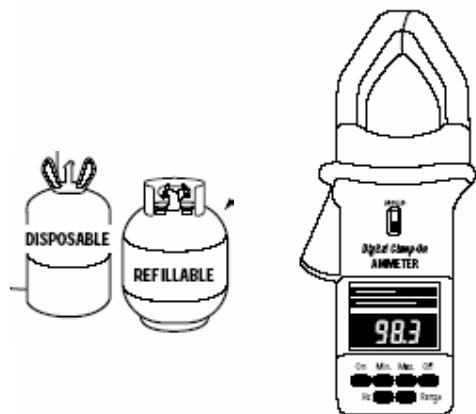
- انواع آچار در سایزهای مختلف مانند آچار پیچ گوشته تخت و چهارسو ، آلن ، فرانسه ، قفلی ، آچار تخت و ...
- دریل ، تراز و انواع متنه
- چکش ، انبردست ، سیم چین ، دمباریک ، کاتر ، سیم لختکن و انبر پرس سر سیم
- آمپرmetr ، ولتmetr و فازmetr
- لوله برق ، پرچکن یا لاله کن ، حمکن لوله مسی
- کپسول گاز و هوا و سریپک جوشکاری لوله
- فشار سنج مرکب
- پمپ واکیوم
- کپسول گاز مبرد



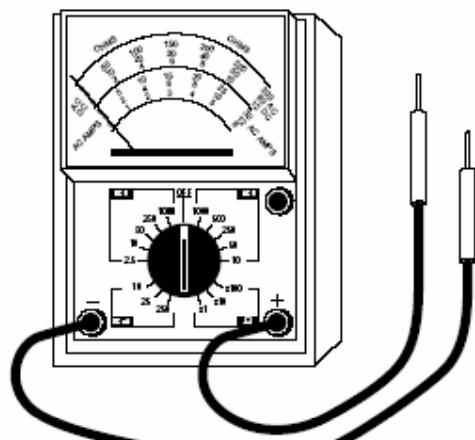
Vacuum Pumps



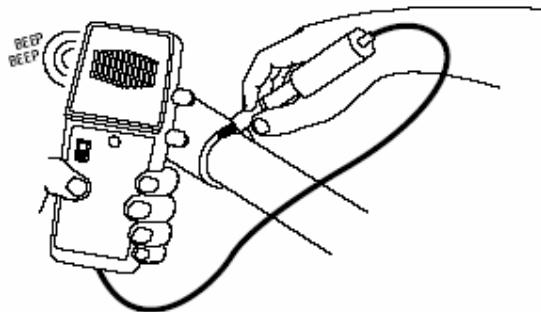
Digital Clamp-On Ammeter



Analog Multimeter (VOM)



Electronic Leak Detector



کولرهای دو تکه:

کولر دو تکه از دو یونیت مجزا تشکیل شده است که هر یک در بسته بندی جداگانه ای بدست مشتریان می رسد. یونیت خارجی کولر گازی دو تکه با مبرد R22 شارژ شده که دو شیر سرویس جهت اتصال آن به یونیت داخلی و نگهداری مبرد بر روی بدنه یونیت بیرونی نصب شده است. یونیت داخلی نیز که در آن گاز ازت تزریق شده که پس از برداشتن درپوش روی لوله می توان آن را تخلیه نمود.



نصب یونیت داخلی و خارجی و اتصالات مربوطه به شیوه ذیل انجام می شود:

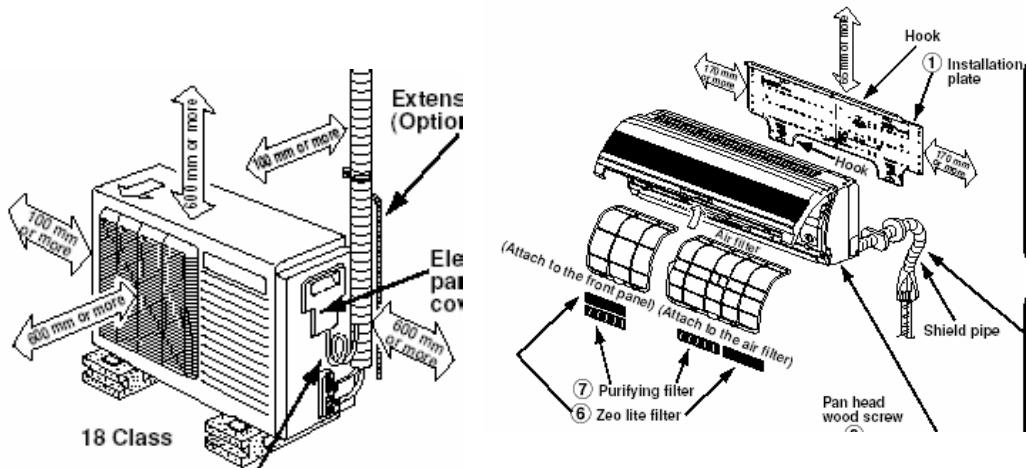
۱. انتخاب موقعیت نصب

- یونیت داخلی:



یک صفحه فلزی(شاسی) در بسته بندی یونیت داخلی وجود دارد(یونیت داخلی به این صفحه متصل شده که به هنگام نصب باید جدا شود) که یونیت مذکور بر روی آن نصب می گردد(شکل زیر). جهت خروج صحیح آب، این صفحه می بایست تراز باشد. بهترین روش برای تراز کردن استفاده از یک شابلون تراز است.

- از استحکام مکانی که برای نصب انتخاب می کنید مطمئن شوید تا اولاً تحمل وزن یونیت داخلی را داشته باشد و در ثانی موجب لرزش دستگاه مذکور نگردد.
- فاصله متوسط از یونیت داخلی مطابق شکل زیر باشد. فاصله ۲۰۰ میلیمتری در قسمت پایین و راست صفحه مربوط به سمتی است که تجهیزات الکترونیکی دستگاه قرار دارد.



● یونیت بیرونی:

- در معرض تابش مستقیم آفتاب، مسیر باد و یا باران نباشد.
- مکانی انتخاب گردد که هوای رانده شده از سطح کنداسور دوباره به آن برگشت نکند.
- (انتخاب صحیح فاصله تا موانع مطابق شکل باشد). برگشت هوای گرم کنداسور موجب اورلود کردن کمپرسور می گردد)
- یونیت خارجی بر روی سطحی پایدار و صاف نصب گردد بطوریکه تحمل وزن آن را داشته و لرزش و صدا ایجاد نشود.
- مکان نصب بگونه ای انتخاب گردد که اتصال لوله ها و الکتریکی دویونیت به سادگی انجام پذیرد.
- فاصله موانع از یونیت خارجی مطابق شکل صفحه قبل باشد.
- مکانی برای نصب انتخاب گردد که تحت تأثیر یونیت های مجاور نباشد(در صورت وجود یونیتهاي خارجي در مجاورت یونیت شما موازن باشيد تا هوای گرم رانده شده از یونیتهاي مذكور از سطح کنداسور یونیت خارجي شما عبور نکند).
- فاصله عمودی و افقی بین یونیت های داخلی و خارجی مطابق با استاندارد فنی برای هر مدل باید حفظ شود.

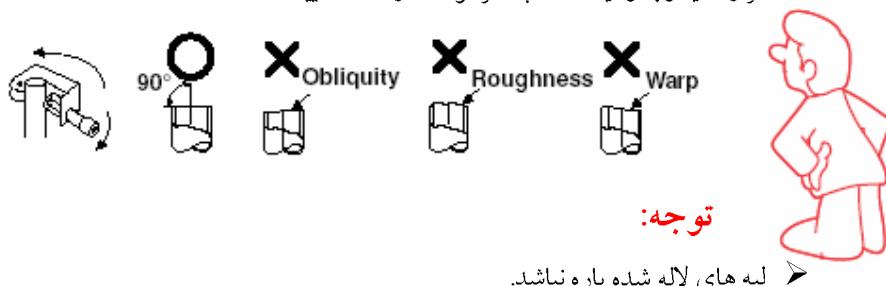
۲. نصب یونیت داخلی:

- صفحه اتصال را از یونیت داخلی جدا نمایید.
- با برداشتن در پوش لوله ها ((ازت)) را از یونیت داخلی تخلیه نمایید(این عمل در بیرون اتاق انجام پذیرد)

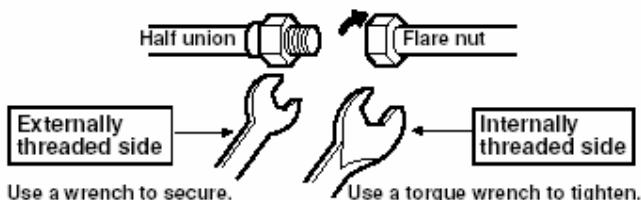
- در سمت یونیت داخلی طول معینی از لوله با قطر بیشتر داخل فنری قرار دارد که امکان آن را می دهد تا خروجی لوله های آن از چهار قسمت پهلوها، زیر و پشت انجام پذیرد. برای این منظور چهار دریچه نیز بر روی کولر نصب شده است. با توجه به موقعیت نصب، دریچه را انتخاب و آن را جدا نمایید.
- همچنین به لوله های ورودی و خروجی از اوپراتور دو مغزی جوش داده شده که به هر لوله یک مهره برنجی نیز متصل شده است. از این دو مغزی برای اتصال یونیت داخلی به خارجی استفاده می شود.
- با مته دیوار را سوراخ کرده و با استفاده از رول پلاک، شاسی را روی دیوار پیچ نمایید. سپس یونیت داخلی را روی صفحه اتصال مذکور قرار دهید (برای این منظور گوشواره هایی بر روی آن طراحی شده است).
- لوله های از دریچه انتخاب شده عبور دهید (بهتر است خرطومی خروجی آب در زیر لوله ها قرار گیرد تا خروج آب با سهولت بیشتری انجام پذیرد).

۳. نصب یونیت بیرونی:

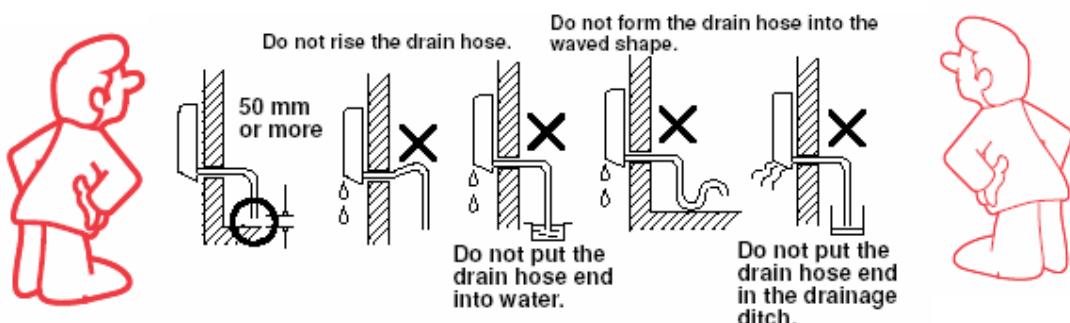
- پس از باز نمودن بسته بندی، یونیت بیرونی را در محل مناسب و بر روی چهارپایه (شاسی) که از قبل تهیه گردیده، قرار دهید و توسط لرزه گیرهای مخصوص یونیت بیرونی را به شاسی توسط پیچ و مهره وصل نمایید.
- لوله های ارتقاطی را جداگانه عایق گذاری نموده و مهره های مربوطه را درجهت درست در دو سر لوله ها قرار دهید و با وسیله مناسب سر لوله ها را لاله نمایید



- لاله های به گونه ای باشد که لبه ها همچون واشری داخل مهره عمل کند در غیر اینصورت نشی ایجاد می گردد.
- موقعیت خروجی لوله ها از دیوار تعیین و سوراخی به قطر ۶۵ میلی متر زده شود.
- سر لوله های لاله شده $\frac{1}{4}$ از یکطرف به لوله $\frac{1}{4}$ یونیت داخلی و از طرف دیگر به شیر سرویس دوازه وصل شده و با آچاری مناسب مهره های برنجی بر روی مغزی ها سفت گردد (طریقه اتصال مطابق شکل زیر باشد)



- این عمل را برای لوله هایی با قطر بیشتر نیز تکرار نمایید(ارتباط بین شیر سرویس سه راهه و لوله خروجی از یونیت داخلی انجام می پذیرد).
- لوله های داخل اتاق در کانالی قرار گرفته تا به زیبایی اتاق لطمehه ای وارد نسازند.
- لوله ها در داخل آرموفلکس باشند.
- حتی الامکان از خم های اضافی پرهیز شود.
- در صورت وجود خم در کناره های دیوار از زانویی های مسی استفاده گردد.(حتی المقدور از خم های ۹۰ درجه نباید استفاده شود)
- مسیر شلنگ خروجی آب مناسب اختیار شود.(شکل صفحه بعد روشهای نادرست را نشان می دهد)



۵- ارتباط الکتریکی دو یونیت

جریان قابل تحمل برای کابل های تهویه مطبوع باید بیش از جریان موجود درمدار باشد. همچنین ضخامت آنها باید بگونه ای انتخاب گردد که افت ولتاژ ناشی از جریان استارت را به میزان تقریبی ۵٪ حفظ نماید. پایین بودن ولتاژ شبکه و افت های موجود در طول سیم می تواند بر روی عملکرد دستگاه های الکتریکی تاثیر بگذارد. بنا بر این دقت در سیم کشی و انتخاب درست سیم ها ضروری می باشد. ضخامت مورد نیاز برای سیم ها در جدول (۲) داده شده است.

ضخامت سیم مورد نیاز (تا طول تقریبی ۲۵ متر):

سطح مقطع اسمی(mm²)	جریان مصرفی دستگاه A
۱	۶ تا
۱/۵	از ۶ تا ۱۰
۲/۵	از ۱۰ تا ۱۶
۴	از ۱۶ تا ۲۵
۶	از ۲۵ تا ۳۲
۱۰	از ۳۲ تا ۴۰
۱۶	از ۴۰ تا ۶۳

جدول (۲)



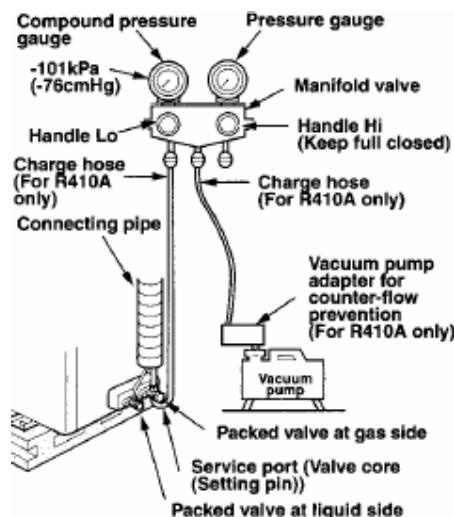
- در پوش های پلاستیکی خارجی و داخلی را باز کنید تا به اجزاء الکتریکی یونیت ها دسترسی داشته باشید.
- نقشه الکتریکی در داخل در پوش یونیت خارجی نصب شده است.
- مطابق نقشه مذکور اتصال الکتریکی دو یونیت را برقرار سازید.

وکیوم شارژ دستگاه:

جهت تخلیه رطوبت و گازهای تقطیر ناپذیر (مانند اکسیژن، هوا) کولر را وکیوم می نمایند. اکسیژن با روغن فعل و انفعالات شیمیایی انجام می دهد که نتیجه حاصله تشکیل اسید، خوردگی روکش سیم و سوختن موتور خواهد بود. همچنین وجود گازهای تقطیر ناپذیر موجب تجمع آنها در کنداسور و افزایش فشار در آن ناحیه می کردد بنا به دلایل فوق انجام وکیوم بسیار ضروری بوده و قبل از آن به هیچ وجه نمی باشد استفاده نمود. اغلب سرویس کاران معمولاً از کمپرسورهای معمولی برای وکیوم استفاده می نمایند که بهتر است از آن اجتناب نموده و با استفاده از دستگاه وکیوم این عمل انجام پذیرد.

چون یونیت خارجی شارژ شده به دست مشتریان می رسد از روش زیر، پس از اتصال دو یونیت، جهت وکیوم لوله های ارتباطی و یونیت داخلی استفاده نمایید.

١. شیرهای دو راهه و سه راهه به حالت بسته باشند.
٢. مطابق شکل زیر یک سر شلنگ را به قسمت فشار پایین فشارسنج و سر دیگر را به شیر سوزنی وصل نمایید، در صورت غیر قابل دسترس بودن شیر مذکور آن را اندکی شل کرده تا قابل اتصال به سر شلنگ گردد.



٣. شیر قسمت فشار پایین فشار سنج مرکب را باز کنید.
٤. پمپ تخلیه را روشن و به مدت ٢٠ دقیقه سیستم را وکیوم نمایید (تا عقریه فشارسنج روی ٣٠- اینچ جیوه قرار گیرد).
٥. شیر قسمت فشار پایین را بیندید و دستگاه وکیوم را خاموش کنید.
٦. چند دقیقه صبر کنید. در صورت حرکت عقریه فشار سنج، نشتی وجود دارد آن را برطرف و عملیات را از نو تکرار نمایید.
٧. شیر سرویس دو راهه را باز کنید تا فشار گاز موجود در مسیر یونیت داخلی مانع از ورود هوا به سیستم شود.
٨. شلنگ فشار پایین را از شیر سوزنی باز کنید. با آچار مخصوص شیر سوزنی رادر صورت شل بودن محکم نمایید.

۹. شیرهای سرویس را با آچار آلن نمره ۵ باز کنید و محل اتصالات را با کف صابون نشت یابی نمایید.
۱۰. گاز شارژ شده برای لوله به طول معینی در نظر گرفته شده است. به ازاء هر متر افزایش طول به سیستم به مقدار ۲۰ الی ۳۰ گرم گاز مبرد تزریق نمایید. در غیر اینصورت از میزان خنک کنندگی دستگاه کاسته خواهد شد.

روش تخلیه و شارژ مجدد دستگاه:

- توجه نمایید که گاز موجود در دستگاه را به بیرون تخلیه نکرده و آنرا جمع آوری نمایید.
- شیرهای دوراه و سه راهه به حالت باز باشد.
- دستگاه وکیوم را به شلنگ میانی فشارسنج مرکب وصل کنید.
- شلنگ بخش فشار پایین را به شیر سوزنی وصل نمایید.
- شیر بخش فشار پایین و فشار سنج مرکب را باز کرده اما شیر بخش فشار بالای آن بسته باشد.
- سیستم را به مدت یک ساعت وکیوم کنید.(تا عقریه گیج ۳۰- اینچ جیوه را نشان دهد).
- شیر بخش فشار پایین فشار سنج مرکب را بسته و چند دقیقه صبر کنید. در صورت حرکت عقربه فشار سنج نشی وجود دارد. آن را برطرف و عملیات را از نو تکرار نمایید.
- شلنگ میانی فشارسنج مرکب را از دستگاه وکیوم باز کنید.
- شلنگ را هوایگیری نمایید.
- شلنگ مذکور را به دستگاه شارژ وصل نمایید.
- شیر واقع در دستگاه شارژ را اندازی کنید تا هوایگیری شود. مواظب باشید که گاز به محیط نشست نکند.
- شیر بخش فشار پایین فشارسنج مرکب را باز کرده تا مبرد به سیستم تزریق شود.
- در صورتیکه مبرد به میزان مورد نیاز وارد سیستم نشده است عملیات را با راه اندازی کمپرسور ادامه دهید.
- چون شارژ مداوم مبرد سرد برای کمپرسور زیانبار است بنابر این عمل شارژ را به میزان ۱۵۰ گرم و با مکث یک دقیقه ای انجام دهید.
- شلنگ را از سر شیر سوزنی باز کنید.
- این عمل را با سرعت انجام دهید تا گاز به محیط نشست نکند.
- با آچار مخصوص شیر سوزنی را در صورت شل بودن سفت کنید.
- شیرهای دو راهه و سه راهه را با آچار شش گوش بیندید.
- مهره های سوپاپهای مذکور را با آچار مناسب(بهترین وسیله آچار ترکمنتر می باشد) سفت کنید.

آزمون صحت دستگاه:

- چگونگی روشن کردن یونیت داخلی و استفاده از دگمه های زیموت کنترل برای مشتریان در دفترچه راهنمای کاربران آمده است.
- قبل از راه اندازی دستگاه شیرهای دو راهه و سه راهه را باز کنید د رغیر اینصورت کمپرسور اورلود خواهد شد.

جداسازی دو یونیت:

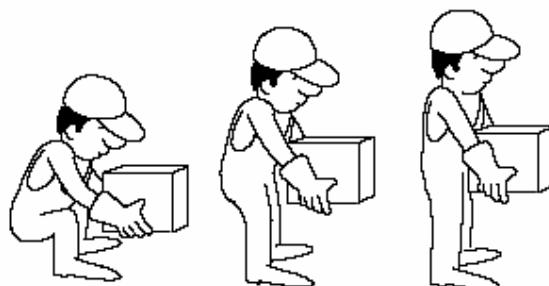
چنانچه بخواهید محل نصب را تعویض و یا آنکه جهت تعمیر یونیت داخلی را باز کنید از مراحل زیر پیروی کنید تا گاز در یونیت خارجی جمع آوری شود (شیرهای دو راهه و سه راهه این قابلیت را به دستگاه خواهند داد)

- قسمت فشار پایین فشار سنج مرکب را به شیر سوزنی وصل کنید.
- شیر دو راهه را با آچار مخصوص آن بیندید.
- دستگاه را روشن کنید و متظر بمانید تا کمپرسور وارد مدار شود.
- تقریباً پس از ۴۰ ثانیه که عقریه به عدد صفر نزدیک می شود شیر سه راهه را بیندید و دستگاه را خاموش کنید.
- از طولانی شن زمان جمع آوری گاز اجتناب نمایید. زیرا موجب مکش روغن از داخل کمپرسور می گردد.
- چنانچه کولر شما هیت پمپ باشد، از جمع آوری گاز در حالت گرمایش اجتناب نمایید.
- با آچار مناسب مهره برنجی را از موقعیت شیرهای سرویس و لوله های متصله به یونیت داخلی باز کنید.
- لوله های ارتباطی را باز کرده و دهانه آنها را با وسیله ای مناسب بپوشانید تا اجرام خارجی داخل آن نگردد.
- درپوش های مسی را داخل مهره های برنجی شیرهای سرویس قرار داده و با آچاری مناسب مهره های مذکور را سفت نمایید.(برای جلوگیری از نشتی احتمالی از موقعیت های مذکور)
- سر لوله های باز متصله به یونیت داخلی را با درپوشی مناسب بیندید تا اجرام خارجی وارد آن نگردد.
- جهت نصب مجدد، فعالیت های ذکر شده قبلی را تکرار نمایید.

میزان شارژ دستگاه :

وجود مایع مبرد سرد در کمپرسور موجب می گردد تا در استارت اولیه روغن زیادی همراه با آن در سیکل به گردش درآید. جهت اجتناب از این امر بهتر است شارژ دستگاه از خروجی کندانسور و یا در موقعیتی مابین کندانسور و لوله مویین انجام شود. بهترین روش برای تعیین میزان شارژ گاز کولر پیروی از ((پلاک مشخصات فنی)) حک شده بر روی آن می باشد. زیرا دلایلی مانند وابستگی تبخیر اوپراتور به دمای محیط شارژ تخمینی دستگاه را مشکل می کند.

How to Lift Safely



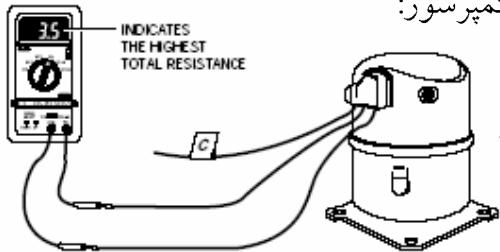
نحوه آزمایش الکتریکی قطعات کولر:

روش حصول اطمینان از عدم اتصال مدار الکتریکی یک کمپرسور به زمین:



- منبع تغذیه را قطع نمایید.
- سیم ها را از ترمینال کمپرسور جدا نمایید.
- ترمینال های کمپرسور را تمیز نمایید.
- در صورت نیاز جهت برقراری اتصال با بدنه بخشی از رنگ روی لوله رانش را بردارید.
- با یک اهمتر در مقیاس **R X 10 Ω** پیوستگی مدار بین ترمینال ها را چک نمایید.
- اتصال هریک از ترمینال ها را با بدنه کنترل نمایید اگر اهمتر عددی را نشان ندهد، کمپرسور اتصال زمین نیست .

روش تشخیص ترمینال های R,S,C یک کمپرسور:



- یک اهمتر در مقیاس **R X 1 Ω** انتخاب کنید.
- برق دستگاه را قطع نمایید.
- اتصال سیم ها را از ترمینال کمپرسور جدا نمایید.
- ترمینال ها را دو به دو با اهمتر اندازه گیری نمایید.
- دو نقطه دارای بیشترین مقدار اهم می باشد.
- سر دیگر پایه مشترک کمپرسور و یا **C** می باشد.
- پایه **C** را با سر دیگر اندازه گیری نمایید.
- مقدار کمتر پایه **R** و دیگری پایه **S** می باشد.

روش حصول اطمینان از برقراری اتصال اورلود کمپرسور:



- اهمتر را روی **R X 1 Ω** قرار دهید.
- پس از جدا سازی سیم های کمپرسور پایه های **S** و **C** را با اهمتر بگیرید.
- حرکت عقربه اهمتر نشاندهنده اتصال اورلود کمپرسور میباشد.

روش حصول اطمینان از سالم بودن خازن راه انداز کمپرسور:

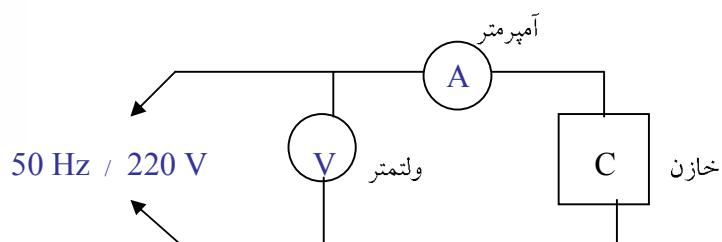
- جریان برق را قطع نمایید.
- با یک مقاومت **20 K Ω** بار الکتریکی خازن را تخلیه نمایید.
- با استفاده از یک اهمتر در مقیاس **R X 10 Ω** پیوستگی مدار بین هر یک از ترمینال ها با بدنه خازن را آزمایش نمایید.
- در صورت حرکت عقربه اهمتر خازن معیوب می باشد.
- در غیر اینصورت اهمتر را به دو سر ترمینال خازن اتصال دهید و سپس دو سر آنرا عوض نمایید.
- حرکت رفت و برگشت عقربه اهمتر نشان از سالم بودن خازن می باشد.



روش تشخیص ظرفیت یک خازن:



$$(\text{3183} \times \text{AMP}) \div \text{volt} = \text{MFD}$$



روش دقیق حصول اطمینان از میزان شارژ گاز سیستم کولر:

- ترمومتر حساس را ببروی ورودی لوله مکش به یونیت بیرونی متصل نمایید.
- یک فشار سنج را به شیر سرویس لوله مکش متصل نمایید.
- دستگاه را روشن نموده تا پس از گذشت پانزده دقیقه سیستم در وضعیت پایدار قرار بگیرد.
- مقدار فشار و دمای لوله مکش را قرائت نمایید.
- مقداری بدست آمده را با حاصل تقاطع دمای محیط و دمای اتاق در جدول شارژ مقایسه نمایید، دمای مکش در حدود $\pm 1.5^{\circ}\text{C}$ می باشد. (به جدول شارژ رجوع شود)

ظرفیت سنجی به روش سر انگشتی

جهت سنجش ظرفیت سرمایی در شرایط معمولی و با احتساب سقف استاندارد با استفاده از جدول ذیل بر اساس هر متر مربع از سطح بر حسب بی تی یو می باشد.

مناطق گرمسیر	مناطق معتدل	موقعیت مسکونی
420	350	
600	450	تجاری یا صنعتی

برای مثال برای یک سالن چهل متری در شرایط مناطق معتدل و همچنین موقعیت مسکونی چنین

عمل می نماییم: **40 X 350 = 14000 B,T,U**

جهت دسترسی به جزئیات بیشتر در شرایط آب و هوایی مختلف از جداول پیوست استفاده نمایید

جدول زیر در شرایط آب و هوایی **27/35 °C** معتبر می باشد

48000	36000	30000	24000	18000	12000	BTU/h	موقعیت
160	130	100	90	70	40		مسکونی
148	120	93	83	65	37		اداری
131	106	82	73	57	32		بیمارستان
115	93	72	64	50	28		مغازه
96	78	60	54	42	24		رستوران

جدول زیر در شرایط آب و هوایی **32/43 °C** معتبر می باشد

48000	36000	30000	24000	18000	12000	BTU/h	موقعیت
133	100	83	65	50	33		مسکونی
123	93	77	60	46	30		اداری
109	82	68	53	41	27		بیمارستان
96	72	60	47	36	24		مغازه
80	60	50	39	30	20		رستوران

جدول زیر در شرایط آب و هوایی **32/52 °C** معتبر می باشد

48000	36000	30000	24000	18000	12000	BTU/h	موقعیت
72	56	44	36	28	16		مسکونی
67	52	41	33	26	15		اداری
59	46	36	29	23	13		بیمارستان
52	40	32	26	20	11		مغازه
43	34	26	22	17	9		رستوران

مقادیر فوق مساحت(متر مربع) و بر مبنای سقف استاندارد می باشد.

Attached Table 2
Card of Key Points in SI (International System of Units)

Conversion Table of Main Units into SI

● Pressure

P_a	kPa	MPa	bar	kg/cm^2	atm	$mmHg$	$mmAq$	lb/in^2
1	1 $\times 10^{-1}$	-	1 $\times 10^{-4}$	1.019 72 $\times 10^{-4}$	9.869 23 $\times 10^{-4}$	1.019 72 $\times 10^{-1}$	1.019 72 $\times 10^{-1}$	(1.450 377 $\times 10^{-1}$)
1 $\times 10^0$	1	1 $\times 10^{-3}$	1 $\times 10^{-2}$	1.019 72 $\times 10^{-3}$	9.869 23 $\times 10^{-3}$	1.019 72 $\times 10^1$	1.019 72 $\times 10^1$	(1.450 377 $\times 10^{-1}$)
1 $\times 10^1$	1	1 $\times 10^1$	1	1 $\times 10$	1.019 72 $\times 10$	1.019 72 $\times 10^1$	1.019 72 $\times 10^1$	(1.450 377 $\times 10^1$)
1 $\times 10^2$	1	1 $\times 10^2$	1	1 $\times 10^{-1}$	1.019 72 $\times 10^{-1}$	9.869 23 $\times 10^{-1}$	1.019 72 $\times 10^0$	(1.450 377 $\times 10^0$)
9.806 65 $\times 10^2$	9.806 65 $\times 10$	9.806 65 $\times 10^{-2}$	9.806 65 $\times 10^{-1}$	1	9.869 23 $\times 10^{-1}$	9.869 23 $\times 10^{-1}$	1.019 72 $\times 10^0$	(1.450 377 $\times 10^0$)
1.013 25 $\times 10^3$	1.013 25 $\times 10^2$	1.013 25 $\times 10^{-1}$	1.013 25 $\times 10^{-2}$	1.013 25 $\times 10^{-3}$	1	9.678 41 $\times 10^{-1}$	1 $\times 10^1$	(1.422 334 $\times 10^1$)
9.806 65	9.806 65 $\times 10^{-1}$	9.806 65 $\times 10^{-4}$	9.806 65 $\times 10^{-5}$	1	9.869 23 $\times 10^{-5}$	1	1.013 23 $\times 10^1$	(1.469 595 $\times 10^1$)
1.353 22 $\times 10^4$	1.353 22 $\times 10^3$	1.353 22 $\times 10^{-4}$	1.353 22 $\times 10^{-5}$	1	1.359 51 $\times 10^{-5}$	1.359 51 $\times 10^1$	1.355 59 $\times 10^1$	(1.422 334 $\times 10^1$)
(6.894 75) $\times 10^4$	(6.894 75) $\times 10^3$	(6.894 75) $\times 10^{-4}$	(6.894 75) $\times 10^{-5}$	1	(6.894 75) $\times 10^{-5}$	(6.894 75) $\times 10^1$	1	(1.933 678 $\times 10^1$)
(6.894 75) $\times 10^5$	(6.894 75) $\times 10^4$	(6.894 75) $\times 10^{-4}$	(6.894 75) $\times 10^{-5}$	1	(7.030 695) $\times 10^{-5}$	(7.030 695) $\times 10^1$	1	(5.171 493 $\times 10^1$)

Note: 1 Pa = 1 N/m²

● Application

N/m^2 or P_a	N/mm^2 or MPa	kg/cm^2	kg/cm^2	kg/cm^2	kg/cm^2	lb/in^2	lb/in^2
1	1 $\times 10^{-4}$	1.019 72 $\times 10^{-7}$	1.019 72 $\times 10^{-7}$	(1.450 377 $\times 10^{-7}$)	(1.450 377 $\times 10^{-7}$)	1	(1.375 56 $\times 10^{-1}$)
1 $\times 10^0$	1	1.019 72 $\times 10^{-1}$	1.019 72 $\times 10$	(1.450 377 $\times 10^0$)	(1.450 377 $\times 10^0$)	9.866 65	1 $\times 10^1$
9.806 65 $\times 10^0$	9.806 65	1	1 $\times 10^1$	(1.450 377 $\times 10^0$)	(1.450 377 $\times 10^0$)	1.355 59	$\times 10^1$
9.806 65 $\times 10^4$	9.806 65 $\times 10^3$	9.806 65 $\times 10^{-4}$	9.806 65 $\times 10^{-5}$	(1.450 377 $\times 10^3$)	(1.450 377 $\times 10^3$)	1.355 59	$\times 10^1$
(6.894 75) $\times 10^4$	(6.894 75) $\times 10^3$	(6.894 75) $\times 10^{-4}$	(6.894 75) $\times 10^{-5}$	(7.030 695) $\times 10^{-4}$	(7.030 695) $\times 10^1$	1	1

Note: 1 W = 1 J/s

1 Wh = 3,600 W·s

1 cal = 4.186 05 J

1 PS = 0.735 5 kW (Subject to Weight and Measure Act)

1 cal = 4.186 05 J (Subject to Weight and Measure Act)

1 ft·lb·s = British Quantity of Heat

● Work, Energy, and Quantity of Heat

J	N	$kw\cdot h$	$kw\cdot m$	$kg\cdot m$	$kg\cdot m$	$kg\cdot m$	$ft\cdot lb\cdot f$	Btu
1	1 $\times 10^{-1}$	2.777 78 $\times 10^{-7}$	1.019 72 $\times 10^{-1}$	2.368 89 $\times 10^{-4}$	(-0.315 62 $\times 10^{-1}$)	(-0.315 62 $\times 10^{-1}$)	(9.478 17 $\times 10^{-1}$)	
1 $\times 10^0$	1	2.777 78 $\times 10^{-1}$	1.019 72 $\times 10^0$	2.368 89 $\times 10^{-1}$	(-0.315 62 $\times 10^0$)	(-0.315 62 $\times 10^0$)	(9.478 17 $\times 10^0$)	
3.600 $\times 10^4$	3.600	1	3.610 98 $\times 10^4$	4.500 0 $\times 10^4$	(2.655 22 $\times 10^4$)	(2.655 22 $\times 10^4$)	(3.412 14 $\times 10^4$)	
9.806 65 $\times 10^2$	9.806 65 $\times 10^1$	2.724 07 $\times 10^4$	1	7.342 70 $\times 10^{-1}$	7.233 01	(3.294 91 $\times 10^{-1}$)		
4.186 05 $\times 10^1$	4.186 05	1.162 79 $\times 10^4$	4.268 56 $\times 10^4$	1	(3.087 47 $\times 10^4$)	3.968 25		
1.355 82 $\times 10^3$	1.355 82 $\times 10^2$	(3.765 16 $\times 10^4$)	1.382 55 $\times 10^1$	(1.238 9 $\times 10^{-1}$)	1	(1.285 07 $\times 10^{-1}$)		
1.055 06 $\times 10^3$	1.055 06	(3.939 71 $\times 10^4$)	(1.075 86 $\times 10^4$)	1.52 $\times 10^{-1}$	(7.281 59 $\times 10^1$)	1		

Note: J = 1 W·s = 1 N·m

1 Wh = 3,600 W·s

1 cal = 4.186 05 J

1 PS = French horse power

1 cal = 4.186 05 J (Subject to Weight and Measure Act)

1 ft·lb·s = British Quantity of Heat

● Power (Power, Dynamic) and Heat Flow

W	kW	$kg\cdot m/s$	PS	hp	$ft\cdot lb/s$	$ft\cdot lb/h$	Blu/h
1	1 $\times 10^{-1}$	1.019 72 $\times 10^{-1}$	1.359 62 $\times 10^{-1}$	0.660 0 $\times 10^{-1}$	(-0.315 62 $\times 10^{-1}$)	(-0.341 02 $\times 10^{-1}$)	(3.412 14)
1 $\times 10^0$	1	1.019 72 $\times 10^0$	1.359 62	0 $\times 10^0$	(-0.315 62 $\times 10^0$)	(-0.341 02 $\times 10^0$)	(3.412 14 $\times 10^0$)
9.806 65 $\times 10^2$	9.806 65 $\times 10^1$	1	1.333 33 $\times 10^{-1}$	0.453 71	(-0.233 01)	(-0.233 01)	(3.346 17 $\times 10^1$)
7.355 $\times 10^3$	7.355 $\times 10^2$	7.5	1	6.325 29 $\times 10^3$	(5.424 76 $\times 10^3$)	9.863 22 $\times 10^1$	(2.509 63 $\times 10^1$)
1.162 79	1.162 79 $\times 10^2$	1.185 72 $\times 10^{-1}$	1.580 95 $\times 10^{-1}$	1	(6.576 3 $\times 10^{-1}$)	(0.559 33 $\times 10^{-1}$)	(3.967 6)
1.355 82	1.355 82 $\times 10^2$	(1.382 55 $\times 10^{-1}$)	(1.843 40 $\times 10^{-1}$)	(1.186)	1	(1.818 18 $\times 10^{-1}$)	(4.626 24)
7.457 $\times 10^4$	7.457 $\times 10^3$	(0.604 02 $\times 10^0$)	1.013 87	(6.413 92 $\times 10^3$)	5.5 $\times 10^3$	1	(2.544 43 $\times 10^1$)
2.930 71 $\times 10^5$	2.930 71 $\times 10^4$	(2.988 49 $\times 10^{-1}$)	(3.984 66 $\times 10^{-1}$)	(2.520 41 $\times 10^{-1}$)	(2.161 58 $\times 10^{-1}$)	(3.930 14 $\times 10^{-1}$)	1

Note: 1 W = 1 J/s

1 PS = French horse power

1 cal = 4.186 05 J (Subject to Weight and Measure Act)

1 hp = 0.735 5 kW (Subject to Weight and Measure Act)

1 ft·lb·s = British Quantity of Heat